

## KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ

### Technické parametry

použití: rozvody vody, systémy vytápění, stlačený vzduch a petrochemické produkty  
kohout má přírubu pro připojení pohonné jednotky dle ČSN EN ISO 5211

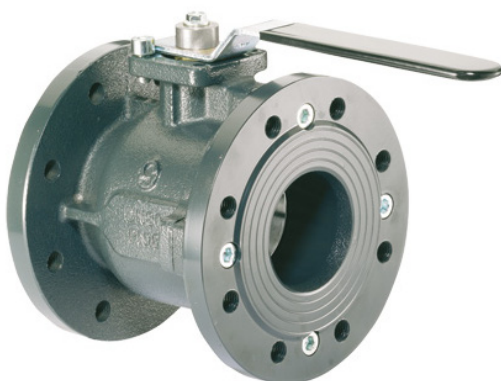
pracovní teplota : -10°C až 150°C

maximální pracovní tlak: 1,6 MPa

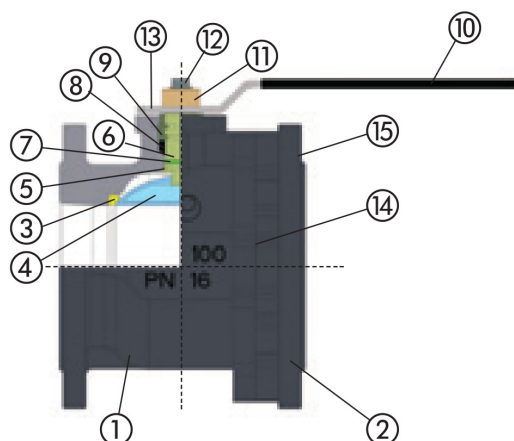
provedení závitů: ČSN EN 1092 (na přání PN10)

vyhovují směrnici CE 97/23/CE

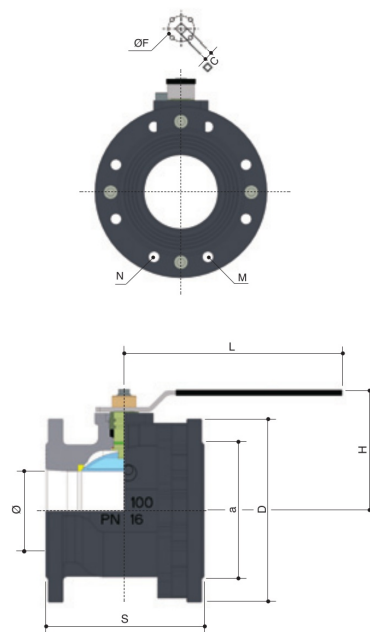
všechny kusy jsou kontrolovány na 100% hydraulickou těsnost



| Č. | ČÁSTI         | MATERIÁL                                 |
|----|---------------|------------------------------------------|
| 1  | Tělo          | Šedá slitina GJL 250 (lakovaná)          |
| 2  | Příruba       | Šedá slitina GJL 250 (lakovaná)          |
| 3  | Sedlo         | PTFE                                     |
| 4  | Koule         | Mosaz CuZn38Al - ČSN 423321 - chromovaná |
| 5  | Těsnění       | PTFE                                     |
| 6  | Dřík          | Ocel (9SMnPb36)                          |
| 7  | O - kroužek   | HNBR                                     |
| 8  | Sedlo dříku   | PTFE                                     |
| 9  | Ucpávka       | Mosaz CW617N                             |
| 10 | Ovládací páka | Ocel (PVC potah)                         |
| 11 | Matka         | Mosaz CW617N - poniklovaná               |
| 12 | Šroub         | Ocel pozinkovaná                         |
| 13 | Šroub         | Ocel pozinkovaná                         |
| 14 | O - kroužek   | HNBR                                     |
| 15 | Šroub         | Ocel pozinkovaná                         |



| ROZMĚRY          |      |     |        |        |     |        |     |      |      |      | *na přání |
|------------------|------|-----|--------|--------|-----|--------|-----|------|------|------|-----------|
| DN               | 20   | 25  | 32     | 40     | 50  | 65     | 80  | 100  | 125  | 150  | 200       |
| Rozměr v palcích | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"  | 2 1/2" | 3"  | 4"   | 5"   | 6"   | 8"        |
| Sedlo            | 20   | 25  | 32     | 40     | 50  | 61     | 74  | 95   | 120  | 145  | 200       |
| S                | 120  | 125 | 130    | 140    | 150 | 170    | 180 | 190  | 200  | 210  | 400       |
| H                | 73   | 77  | 82     | 92     | 99  | 121    | 130 | 144  | 185  | 204  | 325       |
| L                | 200  | 200 | 200    | 240    | 240 | 260    | 260 | 260  | 450  | 450  | 700       |
| D                | 105  | 115 | 140    | 150    | 165 | 185    | 200 | 220  | 250  | 285  | 340       |
| a                | 75   | 85  | 100    | 110    | 125 | 145    | 160 | 180  | 210  | 240  | 295       |
| N otvorů         | 4    | 4   | 4      | 4      | 4   | 4      | 8   | 8    | 8    | 8    | 12        |
| M závit          | *    | *   | *      | *      | *   | *      | *   | *    | M16  | M20  |           |
| Ø N              | 14   | 14  | 18     | 18     | 18  | 18     | 18  | 18   |      |      | 22        |
| Příruba ISO      | F04  | F04 | F04    | F05    | F05 | F07    | F07 | F07  | F10  | F10  |           |
| Ø F              | 42   | 42  | 42     | 50     | 50  | 70     | 70  | 70   | 102  | 102  |           |
| C                | 9    | 9   | 9      | 14     | 14  | 17     | 17  | 17   | 22   | 22   |           |
| Kv               | 45   | 60  | 100    | 170    | 265 | 510    | 790 | 1230 | 1900 | 2900 | 5700      |



## Montáž a údržba

Před montáží zkontrolujte kulový kohout, ujistěte se, že nedošlo k poškození závitů nebo jiné části kulového kohoutu. Kulový kohout s jakoukoliv poškozenou částí, zejména závity, nesmí být namontován do potrubí. Vlastní montáž se provádí na potrubí nebo jeho šroubení, které musí mít nepoškozené závity. Pro utěsnění doporučujeme použití těsnících pásek nebo tmelů. Při montáži nenavíňte na závity nadbytečné množství těsnícího materiálu a kulový kohout našroubujte lehce rukou na 2-3 závity a dotáhněte vhodným nářadím s hladkými čelistmi, abyste nepoškodili povrch kohoutu. Při dotahování uchyťte kohout za rovnoběžné plochy na tělese, vždy na straně utahovaného závitu. Dotahování nesmí být násilné, používejte nářadí odpovídající velikosti závitu, nepoužívejte prodlužovací přípravky pro utažení. Kohout se musí instalovat tak, aby působení osových sil a ohybové nebo kroucí momenty potrubí byly co nejmenší a nemohlo dojít k deformaci tělesa kohoutu. Po dokončení montáže kohout zkontrolujte jeho funkci a těsnost.

## Upozornění

Kulový kohout je dimenzován pro montáž dle výše uvedených pokynů tak, aby nedošlo k jeho poškození působením kroucího momentu při dotahování. Vyvarujte se nárazům během dopravy a montáže. Kulový kohout je bezúdržbový. V případě jakéhokoliv poškození nebo závady, je nutné kulový kohout vyměnit.

## Zásady správné montáže

Dosedací plochy příruby kohoutu i potrubí musí být čisté. Musí být zajištěna souosost přírub potrubí a připojovaného kohoutu. Použijte vhodný typ těsnění. Použijte správnou délku spojovacího šroubu. Dotahování spojovacích šroubů musí být rovnoměrné s odpovídajícím utahovacím momentem.