SVIS TRADE®

OCELOVÉ ZÁVITOVÉ TVAROVKY

NÁVOD K MONTÁŽI:

Montáž smí provádět osoba s příslušným odborným zaměřením a oprávněním provádět příslušné instalace. Smí být prováděna pouze vyhovující technikou a kvalifikovanou obsluhou podle aktuálních norem platných v zemi, kde se provádí. Při montáži je nutno dodržovat obecně platné předpisy a normy pro bezpečnost práce.

Upozornění:
Použití česaného technického konopí jako těsnícího prostředku je nepřípustné!

1) při montáži je nutno dodržet veškeré požární předpisy
2) potrubí i navařovaná tvarovka musí být z kompatibilních materiálů.
3) před vlastní montáží zkontrolujte fitinku vizuálně, zda není poškozena. V případě zjištění jakéhokoliv poškození nesmí být tvarovka zamontována do sestavy potrubí. Nepoužívejte výrobky, které byly již instalovány nebo mají zjevné technické poškození (poškozené závity, stěny, nebo jsou jinak deformovány, atd.).
4) před montáží musí být odstraněny ze svařovaných ploch nečistoty a zoxidovaná povrchová vrstva. Místo svaru musí být odmaštěno přípravkem k tomu určeným.
5) po navaření nátrubku se doporučuje znovu prořezat závit, neboť může být při svařování deformován. Je třeba dbát konečné těsnosti a nepropustnosti spoje.
6) montáž provádějte vhodným nářadím tak, aby nebyl poškozen povrch fitinky, odpovídající velikosti a druhu dotahovaných fitinek.
7) při montáži je nutno dodržet rozměry závitů dle normy ISO 7-1, dotahování provádějte příslušným nářadím odpovídající velikosti nátrubků. V případě šroubování na jiný závit může dojít k netěsnostem a k porušení závitu.
8) při montáži na kónusový závit dle normy ISO 7-1 dbát délky a kónusovosti závitu.
9) těsnosti závitového spoje se dosahuje použitím vhodného těsnícího prostředku (teflonová páska nebo teflonové vlákno). Dbejte na správné množství a natočení těsnícího prostředku.
10) při dotahování je nutno postupovat tak, aby nedošlo k jejich nadměrnému namáhání či dokonce poškození.
    Montáž závitového spoje: Na tvarovku namotejte těsnící prostředek proti směru hodinových ručiček. Našroubujte fitinku lehce rukou do protikusu na 2-3 závity. Fitinku dotáhněte na straně utahovaného závitu pomocí momentového klíče.

závit	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
maximální utahovací moment	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

11) výrobek nesmí být namáhán na krut, střih nebo tah a musí být zabráněno jakýmkoli vnitřním pnutím, které by vedly k deformaci nebo jinému mechanickému poškození.
12) na instalovaném potrubí musí být zamezeno veškerým vibracím a tlakovým rázům.
13) po dokončení montáže se musí rozvody prohlédnout a provést tlakové zkoušky podle předepsaných norem. Tím se prověří kompletnost rozvodů, odolnost proti vnitřnímu

přetlaku a těsnost. Před tlakovou zkouškou je potřeba rozvody propláchnout a současně na nejnižším místě odkalit.

14) použité těsnící materiály musí být v souladu s předepsanými hygienickými a technickými normami a musí být atestovány pro druhy médií, se kterými přijdou do styku. Nesmí nijak narušovat strukturu materiálu ze stránky mechanické ani chemické.
15) mazací tuky a oleje použité při montáži nesmí narušovat chemicky strukturu výrobků ani příslušného těsnění a musí odpovídat hygienickým normám, aby nedošlo ke kontaminaci přepravovaných médií.
16) nepoužívat izolace, u kterých by vlivem vyšších teplot docházelo k deformaci (připečení) z důvodu případné demontáže.
17) při demontáži nebo opravě části potrubí je nutno překontrolovat těsnost přilehlých spojů, jestli během manipulace s potrubím nedošlo k mechanickému poškození.
18) není určeno pro přepravu kyselin, výbušných látek a médií, která by mohla narušit chemicky strukturu výrobků.
19) není určeno pro spojování na konstrukci.
20) není určeno pro připojení vibračních strojů ani jiných zařízení, u nichž se přepokládá případné mechanické namáhání.
21) zamezte zamrznutí přepravovaného média
22) jiné použití než je výše uvedeno konzultovat s výrobcem, jinak nepřebírá zodpovědnost za způsobené škody.

NÁVOD K OBSLUZE:

Výrobek nevyžaduje obsluhu.

NÁVOD K ÚDRŽBĚ:

Doporučujeme pravidelně provádět kontrolu těsnosti spojů.
Je možno opatřit nátěrem pro zvýšení odolnosti proti povětrnostním vlivům.
Pro zlepšení termoizolačních vlastností lze použít povrchovou izolaci, která je atestována.