



KG System ^{PVC®}

VYDÁNÍ 07/2019



ISO 9001

- **VYSOKÁ PEVNOST**
- **PRUŽNÉ CHOVÁNÍ**
- **DLOUHODOBÁ STABILITA**
- **ŽIVOTNOST AŽ 100 LET**
- **CHEMICKÁ ODOLNOST**
- **ODOLNOST PROTI ODĚRU**
- **TOLERANTNOST K SEDÁNÍ TERÉNU**
- **VÝBORNÉ HYDRAULICKÉ VLASTNOSTI**
- **100% TĚSNOST SPOJŮ**
- **SPOJ NEZARŮSTÁ KOŘENY**
- **VYŠŠÍ BEZPEČNOST**
- **HLOUBKY ULOŽENÍ:
AŽ 4 M (SN 4), AŽ 7 M (SN 8)**
- **ŠIROKÁ OBLAST POUŽITÍ**
- **SNADNÁ INSPEKCE**
- **RYCHLÁ MONTÁŽ**
- **SNADNÁ POKLÁDKA**
- **EKONOMICKY VÝHODNÁ VÝSTAVBA**

TRIO - učíme se od přírody

Jedinečná technologie koextruze je základem výroby inovovaných trubek a tvarovek KG-Systém (PVC)*. Umožňuje vytvořit produkt se stěnou, která se svou strukturou podobá struktuře velkých kostí, tak, jak je známe z živočišné říše.

Materiál – PVC

Při vývoji technologie TRIO byl kladen důraz na zvýšení využití potenciálu, který neměkčený polyvinylchlorid (PVC-U) jako vysoce vyspělá a léty prověřená surovina nabízí. Výsledkem jsou kanalizační trubky a tvarovky s dokonale hladkou vnitřní stěnou, odolnou proti abrazi, houževnatou vnější vrstvou, která odolává všem materiálům, běžně používaným pro obsyp potrubí a pružným jádrem, schopným odolávat zemním i kolovým tlakům.

Těsnící elementy

Těsnost spojů je zajištěna jazýčkovými těsnicími elementy, vyrobenými z odolných kaučuků, které jsou umístěny v drážce hrdla trubky. Těsnost je zachována rovněž i při deformaci nebo vychýlení trubky.

Zesílená stěna

Trubky a tvarovky KG-Systém (PVC)* jsou vyráběny v souladu s platnými evropskými normami ČSN EN 1401-1 a ČSN EN 13476-2.

Široký sortiment

KG-Systém (PVC)* je kompletní systém s širokým výběrem prvků – trubky kruhové tuhosti SN 4 a SN 8, umožňující dodatečné vkládání prvků a možnost napojení na další systémy (např. revizní šachty).

Snadná montáž

Vzhledem k nízké hmotnosti systému je zajištěna snadná manipulace, dokonce i s trubkami o délce 5 m. Spojování trubek je velmi jednoduché vzhledem k hrdlu s těsnícím elementem. Samotných spojů je méně, než tomu bylo u dřívějších prvků z těžkých materiálů.

KG-System (PVC)® SN 4

Kanalizační trubky a tvarovky

Popis

Kanalizační systém z neměkčeného polyvinylchloridu, kruhové tuhosti SN 4, vyráběný v souladu s ČSN EN 1401-1 a ČSN EN 13476-2.

Použití

Díky svým vlastnostem je určen jako kanalizační systém pro svodná potrubí pod budovami, kanalizační přípojky a stokové sítě s výškou krytí až 4 m.

| DN(OD) | s [mm] | D [mm] | t [mm] | kg/m |
|--------|--------|--------|--------|-------|
| 110 | 3,2 | 127 | 66 | 1,29 |
| 125 | 3,2 | 144 | 68 | 1,48 |
| 160 | 4,0 | 182 | 84 | 2,27 |
| 200 | 4,9 | 225 | 106 | 3,54 |
| 250 | 6,2 | 287 | 128 | 6,68 |
| 315 | 7,7 | 355 | 162 | 11,02 |
| 400 | 9,8 | 445 | 194 | 20,75 |
| 500 | 12,3 | 567 | 219 | 34,50 |

KG-System (PVC)® SN 10

Vollwand

Kanalizační trubky a tvarovky

Popis

Kanalizační systém z neměkčeného polyvinylchloridu, kruhové tuhosti SN 10, vyráběný v souladu s ČSN EN 1401-1.

Použití

Díky svým vlastnostem je určen jako kanalizační systém pro svodná potrubí pod budovami, kanalizační přípojky a stokové sítě s výškou krytí větší než 8 m.

| DN(OD) | s [mm] | D [mm] | t [mm] |
|--------|--------|--------|--------|
| 110 | 3,2 | 127 | 66 |
| 160 | 4,7 | 184 | 84 |
| 200 | 5,9 | 227 | 106 |
| 250 | 7,3 | 289 | 128 |
| 315 | 9,2 | 358 | 162 |
| 400 | 11,7 | 449 | 194 |
| 500 | 14,6 | 572 | 219 |

KG-System (PVC)® SN 8

Kanalizační trubky a tvarovky

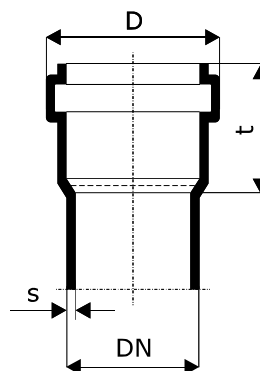
Popis

Kanalizační systém z neměkčeného polyvinylchloridu, se zvýšenou kruhovou tuhostí SN 8, vyráběný dle ČSN EN 1401-1 a ČSN EN 13476-2.

Použití

Pro kanalizační sítě v nestandardních podmínkách uložení (extrémní dynamické namáhání, výška krytí do 8 m).

| DN(OD) | s [mm] | D [mm] | t [mm] | kg/m |
|--------|--------|--------|--------|-------|
| 160 | 4,7 | 184 | 84 | 2,67 |
| 200 | 5,9 | 227 | 106 | 4,26 |
| 250 | 7,3 | 289 | 128 | 7,86 |
| 315 | 9,2 | 358 | 162 | 13,17 |
| 400 | 11,7 | 449 | 194 | 24,78 |
| 500 | 14,6 | 572 | 219 | 40,95 |



| SYMBOLY A ZKRATKY POUŽITÉ V KATALOGU | |
|--------------------------------------|--|
| D | největší vnější průměr |
| DN | jmenovitý rozměr |
| s | síla stěny trubky |
| t | hloubka hrdla (délka nasunutí volného hrdla) |

Vzhledem k dodávkám zboží od více výrobců je nutné hmotnostní a rozměrové údaje uvedených parametrů chápat pouze jako informativní.

Naše technické poradenství je založeno na zkušenostech a výpočtech. Protože neznáme ani nemáme možnost ovlivnit podmínky použití námi nabízených produktů, veškeré údaje slouží pouze jako doporučené pokyny.

Při použití, lišícího se od námi doporučeného, je třeba zvážit možnost případných rizik.

Tiskové chyby jsou vyhrazeny.

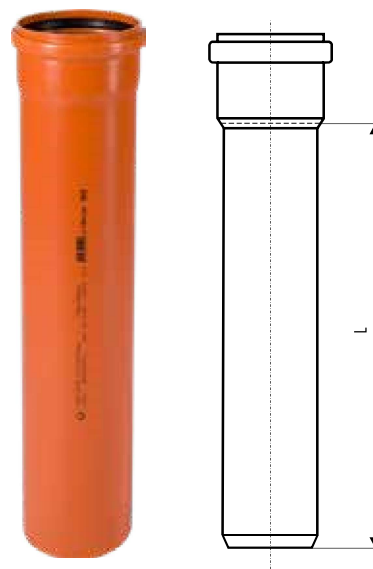


KGEM – trubka s hrdlem SN 4

| EAN KÓD | EAN | DN | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836200006 | 220000 | 110 | 500 | 1 | 96 |
| 4052836200105 | 220010 | 110 | 1000 | 1 | 86 |
| 4052836200204 | 220020 | 110 | 2000 | 1 | 86 |
| 4025075203701 | 20370 | 110 | 3000 | 1 | 86 |
| 4052836200501 | 220050 | 110 | 5000 | 1 | 86 |
| 4052836210005 | 221000 | 125 | 500 | 1 | 70 |
| 4052836210104 | 221010 | 125 | 1000 | 1 | 60 |
| 4052836210203 | 221020 | 125 | 2000 | 1 | 60 |
| 4025075204708 | 20470 | 125 | 3000 | 1 | 60 |
| 4052836210500 | 221050 | 125 | 5000 | 1 | 60 |
| 4052836220004 | 222000 | 160 | 500 | 1 | 45 |
| 4052836220103 | 222010 | 160 | 1000 | 1 | 40 |
| 4052836220202 | 222020 | 160 | 2000 | 1 | 40 |
| 4025075205705 | 20570 | 160 | 3000 | 1 | 40 |
| 4052836220509 | 222050 | 160 | 5000 | 1 | 40 |
| 4052836230003 | 223000 | 200 | 500 | 1 | 25 |
| 4052836230102 | 223010 | 200 | 1000 | 1 | 25 |
| 4052836230201 | 223020 | 200 | 2000 | 1 | 25 |
| 4025075206702 | 20670 | 200 | 3000 | 1 | 25 |
| 4052836230508 | 223050 | 200 | 5000 | 1 | 25 |
| 4052836240101 | 224010 | 250 | 1000 | 1 | 16 |
| 4052836240200 | 224020 | 250 | 2000 | 1 | 16 |
| 4052836240507 | 224050 | 250 | 5000 | 1 | 16 |
| 4052836250100 | 225010 | 315 | 1000 | 1 | 9 |
| 4052836250209 | 225020 | 315 | 2000 | 1 | 9 |
| 4052836250506 | 225050 | 315 | 5000 | 1 | 9 |
| 4052836260109 | 226010 | 400 | 1000 | 1 | 6 |
| 4052836260208 | 226020 | 400 | 2000 | 1 | 6 |
| 4052836260505 | 226050 | 400 | 5000 | 1 | 6 |
| 4052836270108 | 227010 | 500 | 1000 | 1 | 4 |
| 4052836270207 | 227020 | 500 | 2000 | 1 | 4 |
| 4052836270504 | 227050 | 500 | 5000 | 1 | 4 |

KGEM – trubka s hrdlem SN 8

| EAN KÓD | EAN | DN | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836201706 | 220170 | 110 | 1000 | 1 | 40 |
| 4052836201805 | 220180 | 110 | 3000 | 1 | 40 |
| 4052836201904 | 220190 | 110 | 5000 | 1 | 40 |
| 4052836221704 | 222170 | 160 | 1000 | 1 | 40 |
| 4052836221803 | 222180 | 160 | 3000 | 1 | 40 |
| 4052836221902 | 222190 | 160 | 5000 | 1 | 40 |
| 4052836231703 | 223170 | 200 | 1000 | 1 | 25 |
| 4052836231802 | 223180 | 200 | 3000 | 1 | 25 |
| 4052836231901 | 223190 | 200 | 5000 | 1 | 25 |
| 4052836241702 | 224170 | 250 | 1000 | 1 | 16 |
| 4052836241207 | 241200 | 250 | 2000 | 1 | 16 |
| 4052836241900 | 224190 | 250 | 5000 | 1 | 16 |
| 4052836251701 | 225170 | 315 | 1000 | 1 | 9 |
| 4052836251206 | 251200 | 315 | 2000 | 1 | 9 |
| 4052836251800 | 225180 | 315 | 3000 | 1 | 9 |
| 4052836251909 | 225190 | 315 | 5000 | 1 | 9 |
| 4052836261700 | 226170 | 400 | 1000 | 1 | 6 |
| 4052836261205 | 261200 | 400 | 2000 | 1 | 6 |
| 4052836261809 | 226180 | 400 | 3000 | 1 | 6 |
| 4052836261908 | 226190 | 400 | 5000 | 1 | 6 |
| 4052836271709 | 227170 | 500 | 1000 | 1 | 4 |
| 4052836271907 | 227190 | 500 | 5000 | 1 | 4 |



KGEM – trubka s hrdlem SN 10 VOLLWAND

| EAN KÓD | EAN | DN | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836200655 | 220065 | 110 | 500 | 1 | 86 |
| 4052836201102 | 220110 | 110 | 1000 | 1 | 86 |
| 4052836201300 | 220130 | 110 | 3000 | 1 | 86 |
| 4052836201607 | 220160 | 110 | 6000 | 1 | 86 |
| 4052836221100 | 222110 | 160 | 1000 | 1 | 40 |
| 4052836221308 | 222130 | 160 | 3000 | 1 | 40 |
| 4052836221605 | 222160 | 160 | 6000 | 1 | 40 |
| 4052836231109 | 223110 | 200 | 1000 | 1 | 25 |
| 4052836231307 | 223130 | 200 | 3000 | 1 | 25 |
| 4052836231604 | 223160 | 200 | 6000 | 1 | 25 |
| 4052836241108 | 224110 | 250 | 1000 | 1 | 16 |
| 4052836241306 | 224130 | 250 | 3000 | 1 | 16 |
| 4052836241603 | 224160 | 250 | 6000 | 1 | 16 |
| 4052836251107 | 225110 | 315 | 1000 | 1 | 9 |
| 4052836251305 | 225130 | 315 | 3000 | 1 | 9 |
| 4052836251602 | 225160 | 315 | 6000 | 1 | 9 |
| 4052836261106 | 226110 | 400 | 1000 | 1 | 6 |
| 4052836261304 | 226130 | 400 | 3000 | 1 | 6 |
| 4052836261601 | 226160 | 400 | 6000 | 1 | 6 |
| 4052836271105 | 227110 | 500 | 1000 | 1 | 4 |
| 4052836271303 | 227130 | 500 | 3000 | 1 | 4 |
| 4052836271600 | 227160 | 500 | 6000 | 1 | 4 |

KGB – koleno 15°

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | l ₁ (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|
| 4052836202000 | 220200 | 110 | 9 | 14 | 69 | 1 | 300 |
| 4052836212009 | 221200 | 125 | 10 | 15 | 77 | 1 | 230 |
| 4052836222008 | 222200 | 160 | 13 | 19 | 94 | 1 | 110 |
| 4052836232007 | 223200 | 200 | 15 | 23 | 114 | 1 | 50 |
| 4052836242006 | 224200 | 250 | 19 | 30 | 153 | 1 | 24 |
| 4052836252005 | 225200 | 315 | 23 | 38 | 167 | 1 | 12 |
| 4052836262004 | 226200 | 400 | 29 | 48 | 184 | 1 | 8 |
| 4052836272003 | 227200 | 500 | 37 | 59 | 215 | 1 | 2 |

KGB – koleno 30°

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | l ₁ (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|
| 4052836202109 | 220210 | 110 | 17 | 21 | 77 | 1 | 270 |
| 4052836212108 | 221210 | 125 | 19 | 23 | 86 | 1 | 200 |
| 4052836222107 | 222210 | 160 | 24 | 30 | 105 | 1 | 100 |
| 4052836232106 | 223210 | 200 | 30 | 38 | 129 | 1 | 50 |
| 4052836242105 | 224210 | 250 | 37 | 49 | 171 | 1 | 24 |
| 4052836252104 | 225210 | 315 | 47 | 61 | 191 | 1 | 12 |
| 4052836262103 | 226210 | 400 | 59 | 78 | 214 | 1 | 5 |
| 4052836272102 | 227210 | 500 | 74 | 97 | 252 | 1 | 2 |

KGB – koleno 45°

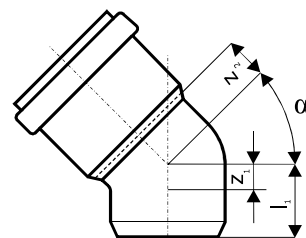
| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | l ₁ (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|
| 4052836202208 | 220220 | 110 | 25 | 29 | 85 | 1 | 270 |
| 4052836212207 | 221220 | 125 | 28 | 33 | 95 | 1 | 175 |
| 4052836222206 | 222220 | 160 | 36 | 42 | 117 | 1 | 90 |
| 4052836232205 | 223220 | 200 | 46 | 54 | 145 | 1 | 45 |
| 4052836242204 | 224220 | 250 | 57 | 69 | 191 | 1 | 24 |
| 4052836252203 | 225220 | 315 | 72 | 86 | 216 | 1 | 12 |
| 4052836262202 | 226220 | 400 | 91 | 110 | 246 | 1 | 6 |
| 4052836272201 | 227220 | 500 | 114 | 137 | 292 | 1 | 2 |

KGB – koleno 67°

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | l ₁ (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|
| 4052836202307 | 220230 | 110 | 40 | 44 | 100 | 1 | 225 |
| 4052836212306 | 221230 | 125 | 46 | 50 | 113 | 1 | 150 |
| 4052836222305 | 222230 | 160 | 58 | 64 | 139 | 1 | 75 |
| 4052836232304 | 223230 | 200 | 72 | 80 | 171 | 1 | 40 |

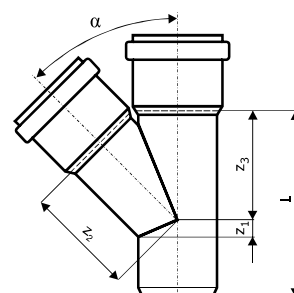
KGB – koleno 87°

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | l ₁ (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|
| 4052836202406 | 220240 | 110 | 57 | 61 | 117 | 1 | 200 |
| 4052836212405 | 221240 | 125 | 65 | 70 | 132 | 1 | 140 |
| 4052836222404 | 222240 | 160 | 83 | 89 | 164 | 1 | 70 |
| 4052836232403 | 223240 | 200 | 105 | 113 | 204 | 1 | 30 |
| 4052836242402 | 224240 | 250 | 132 | 143 | 266 | 1 | 18 |
| 4052836252401 | 225240 | 315 | 166 | 180 | 310 | 1 | 9 |
| 4052836262400 | 226240 | 400 | 211 | 229 | 366 | 1 | 4 |
| 4052836272409 | 227240 | 500 | 263 | 286 | 441 | 1 | 1 |



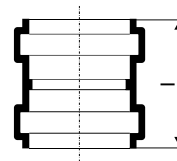
KGEA – odbočka 45°

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | z ₃ (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|---------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| 4052836203007 | 220300 | 110/110 | 25 | 134 | 134 | 219 | 1 | 100 |
| 4052836213105 | 221310 | 125/110 | 18 | 144 | 141 | 226 | 1 | 70 |
| 4052836213006 | 221300 | 125/125 | 28 | 152 | 152 | 247 | 1 | 70 |
| 4052836223203 | 222320 | 160/110 | 2 | 168 | 159 | 242 | 1 | 51 |
| 4052836223104 | 222310 | 160/125 | 12 | 176 | 169 | 262 | 1 | 45 |
| 4052836223005 | 222300 | 160/160 | 36 | 194 | 194 | 311 | 1 | 36 |
| 4052836233301 | 223330 | 200/110 | -17 | 195 | 179 | 261 | 1 | 30 |
| 4052836233202 | 223320 | 200/125 | -7 | 203 | 190 | 282 | 1 | 32 |
| 4052836233103 | 223310 | 200/160 | 18 | 221 | 215 | 332 | 1 | 25 |
| 4052836233004 | 223300 | 200/200 | 45 | 242 | 242 | 386 | 1 | 20 |
| 4052836243409 | 224340 | 250/110 | -37 | 288 | 206 | 303 | 1 | 18 |
| 4052836243300 | 224330 | 250/125 | -27 | 236 | 217 | 324 | 1 | 16 |
| 4052836243201 | 224320 | 250/160 | -3 | 254 | 241 | 372 | 1 | 14 |
| 4052836243102 | 224310 | 250/200 | 24 | 274 | 268 | 426 | 1 | 12 |
| 4052836243003 | 224300 | 250/250 | 20 | 265 | 292 | 485 | 1 | 8 |
| 4052836253507 | 225350 | 315/110 | -66 | 272 | 240 | 318 | 1 | 10 |
| 4052836253408 | 225340 | 315/125 | -56 | 279 | 251 | 339 | 1 | 10 |
| 4052836253309 | 225330 | 315/160 | -33 | 297 | 275 | 386 | 1 | 10 |
| 4052836253200 | 225320 | 315/200 | -5 | 318 | 302 | 441 | 1 | 8 |
| 4052836253101 | 225310 | 315/250 | 28 | 344 | 335 | 507 | 1 | 5 |
| 4052836253002 | 225300 | 315/315 | 72 | 378 | 378 | 594 | 1 | 4 |
| 4052836263605 | 226360 | 400/110 | -105 | 340 | 360 | 510 | 1 | 5 |
| 4052836263506 | 226350 | 400/125 | -94 | 400 | 400 | 550 | 1 | 5 |
| 4052836263407 | 226340 | 400/160 | -70 | 355 | 319 | 404 | 1 | 5 |
| 4052836263308 | 226330 | 400/200 | -43 | 375 | 346 | 458 | 1 | 5 |
| 4052836263209 | 226320 | 400/250 | -10 | 480 | 450 | 660 | 1 | 3 |
| 4052836263100 | 226310 | 400/315 | 34 | 540 | 500 | 780 | 1 | 2 |
| 4052836263001 | 226300 | 400/400 | 91 | 550 | 500 | 850 | 1 | 1 |
| 4052836273604 | 227360 | 500/110 | -150 | 440 | 435 | 550 | 1 | 2 |
| 4052836273505 | 227350 | 500/160 | -115 | 420 | 370 | 600 | 1 | 2 |
| 4052836273406 | 227340 | 500/200 | -88 | 470 | 510 | 650 | 1 | 2 |
| 4052836273307 | 227330 | 500/250 | -55 | 550 | 530 | 680 | 1 | 1 |
| 4052836273208 | 227320 | 500/315 | -11 | 560 | 583 | 810 | 1 | 1 |
| 4052836273109 | 227310 | 500/400 | 47 | 580 | 550 | 840 | 1 | 1 |
| 4052836273000 | 227300 | 500/500 | 114 | 650 | 680 | 880 | 1 | 1 |



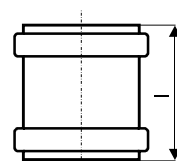
KGMM – spojka dvouhrdlá

| EAN KÓD | EAN | DN | I (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836205100 | 220510 | 110 | 122 | 1 | 360 |
| 4052836215109 | 221510 | 125 | 138 | 1 | 240 |
| 4052836225108 | 222510 | 160 | 172 | 1 | 110 |
| 4052836235107 | 223510 | 200 | 212 | 1 | 60 |
| 4052836245106 | 224510 | 250 | 250 | 1 | 32 |
| 4052836255105 | 225510 | 315 | 293 | 1 | 16 |



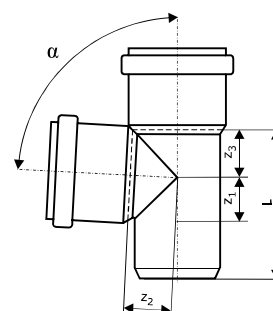
KGU – přesuvka

| EAN KÓD | EAN | DN | I (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836205001 | 220500 | 110 | 122 | 1 | 360 |
| 4052836215000 | 221500 | 125 | 138 | 1 | 240 |
| 4052836225009 | 222500 | 160 | 172 | 1 | 115 |
| 4052836235008 | 223500 | 200 | 212 | 1 | 60 |
| 4052836245007 | 224500 | 250 | 250 | 1 | 32 |
| 4052836255006 | 225500 | 315 | 293 | 1 | 16 |
| 4052836265005 | 226500 | 400 | 324 | 1 | 8 |
| 4052836275004 | 227500 | 500 | 362 | 1 | 4 |



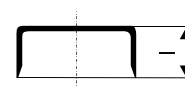
KGEA – odbočka 87°

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | z ₂ (mm) | z ₃ (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|---------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| 4052836204004 | 220400 | 110/110 | 59 | 62 | 62 | 197 | 1 | 120 |
| 4052836214102 | 221410 | 125/110 | 59 | 70 | 63 | 204 | 1 | 100 |
| 4052836214003 | 221400 | 125/125 | 66 | 70 | 70 | 218 | 1 | 88 |
| 4052836224200 | 222420 | 160/110 | 60 | 87 | 65 | 225 | 1 | 60 |
| 4052836224101 | 222410 | 160/125 | 67 | 87 | 72 | 239 | 1 | 45 |
| 4020826213503 | 222400 | 160/160 | 84 | 89 | 89 | 273 | 1 | 45 |
| 4052836224002 | 222400 | 200/110 | 61 | 106 | 67 | 248 | 1 | 41 |
| 4052836234308 | 223430 | 200/125 | 69 | 106 | 75 | 264 | 1 | 38 |
| 4052836234209 | 223420 | 200/160 | 86 | 108 | 91 | 297 | 1 | 32 |
| 4052836234100 | 223410 | 200/200 | 105 | 111 | 111 | 336 | 1 | 24 |
| 4052836234001 | 223400 | 250/110 | 64 | 160 | 130 | 330 | 1 | 20 |
| 4052836244406 | 224440 | 250/125 | 72 | 170 | 130 | 360 | 1 | 20 |
| 4052836244307 | 224430 | 250/160 | 88 | 165 | 135 | 390 | 1 | 18 |
| 4052836244208 | 224420 | 250/200 | 107 | 160 | 160 | 420 | 1 | 14 |
| 4052836244109 | 224410 | 250/250 | 131 | 160 | 180 | 460 | 1 | 10 |
| 4052836244000 | 224400 | 315/110 | 67 | 200 | 130 | 390 | 1 | 10 |
| 4052836254504 | 225450 | 315/125 | 74 | 200 | 130 | 420 | 1 | 10 |
| 4025075244803 | 24480 | 315/160 | 90 | 200 | 160 | 440 | 1 | 10 |
| 4052836254306 | 225430 | 315/200 | 110 | 170 | 180 | 490 | 1 | 7 |
| 4052836254207 | 225420 | 315/250 | 134 | 220 | 210 | 540 | 1 | 6 |
| 4052836254108 | 225410 | 315/315 | 166 | 260 | 220 | 550 | 1 | 6 |
| 4052836254009 | 225400 | 400/110 | 70 | 250 | 100 | 470 | 1 | 6 |
| 4052836264602 | 226460 | 400/160 | 95 | 210 | 150 | 510 | 1 | 5 |
| 4052836264404 | 226440 | 400/200 | 114 | 230 | 200 | 560 | 1 | 5 |
| 4052836264305 | 226430 | 400/250 | 139 | 230 | 220 | 610 | 1 | 4 |
| 4052836264206 | 226420 | 400/315 | 114 | 300 | 220 | 630 | 1 | 4 |
| 4052836264107 | 226410 | 400/400 | 210 | 310 | 240 | 650 | 1 | 3 |
| 4052836264008 | 226400 | 500/160 | 100 | 220 | 280 | 550 | 1 | 2 |
| 4052836274502 | 227450 | 500/200 | 118 | 250 | 130 | 580 | 1 | 2 |
| 4052836274205 | 227420 | 500/315 | 175 | 330 | 300 | 660 | 1 | 2 |
| 4052836274106 | 227410 | 500/400 | 216 | 267 | 226 | 730 | 1 | 1 |
| 4052836274007 | 227400 | 500/500 | 262 | 270 | 270 | 780 | 1 | 1 |



KGK – víčko

| EAN KÓD | EAN | DN | l (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836206305 | 220630 | 110 | 41 | 24 | 960 |
| 4052836216304 | 221630 | 125 | 45 | 18 | 756 |
| 4052836226303 | 222630 | 160 | 53 | 10 | 430 |
| 4052836236302 | 223630 | 200 | 65 | 8 | 224 |
| 4052836246301 | 224630 | 250 | 93 | 1 | 150 |
| 4052836256300 | 225630 | 315 | 97 | 1 | 74 |
| 4052836266309 | 226630 | 400 | 107 | 1 | 40 |
| 4052836276308 | 227630 | 500 | 118 | 1 | 19 |



KGM – hrdlová zátka

| EAN KÓD | EAN | DN | l (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836206206 | 220620 | 110 | 38 | 20 | 1000 |
| 4052836216205 | 221620 | 125 | 42 | 20 | 600 |
| 4052836226204 | 222620 | 160 | 49 | 8 | 368 |
| 4052836236203 | 223620 | 200 | 59 | 8 | 240 |
| 4052836246202 | 224620 | 250 | 89 | 1 | 96 |
| 4052836256201 | 225620 | 315 | 92 | 1 | 60 |
| 4052836266200 | 226620 | 400 | 95 | 1 | 34 |
| 4052836276209 | 227620 | 500 | 98 | 1 | 14 |



KGBD – koleno 2M

| EAN KÓD | EAN | DN | stupně | H (mm) | t ₁ (mm) | t ₂ (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|---------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| 4052836280701 | 228070 | 110 | 15° | 129 | 58 | 58 | 174 | 1 | 180 |
| 4052836280756 | 228075 | 110 | 30° | 144 | 58 | 58 | 196 | 1 | 180 |
| 4052836280800 | 228080 | 110 | 45° | 164 | 58 | 58 | 213 | 1 | 180 |



KGBD – koleno SW

| EAN KÓD | EAN | DN | stupně | H (mm) | t ₁ (mm) | t ₂ (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|----------|-----|--------|--------|---------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| 4052836280886 | 228088* | 110 | 87° | 225 | 57 | 57 | 225 | 1 | 120 |
| 4052836280855 | 228085** | 110 | 87° | 235 | 58 | 58 | 235 | 1 | 120 |

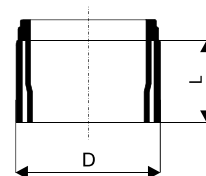
* koleno s jedním hrdlem

** koleno s dvěma hrdly



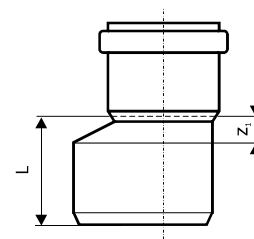
KGUSM – přechodka PVC/kamenina

| EAN KÓD | EAN | DN | D (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|
| 4052836208408 | 220840 | 110 | 132 | 73 | 1 | 455 |
| 4052836218407 | 221840 | 125 | 160 | 73 | 1 | 320 |
| 4052836228406 | 222840 | 160 | 187 | 73 | 1 | 226 |
| 4052836238405 | 223840 | 200 | 242 | 73 | 1 | 120 |
| 4052836248404 | 224840 | 250 | 298 | 73 | 1 | 30 |
| 4052836258403 | 225840 | 315 | 354 | 73 | 1 | 20 |



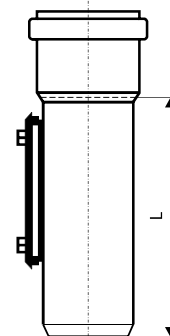
KGR – redukce nesouosá

| EAN KÓD | EAN | DN | z ₁ (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|---------|---------------------|--------|--------|--------|
| 4052836217004 | 221700 | 125/110 | 15 | 82 | 1 | 300 |
| 4052836227003 | 222700 | 160/110 | 34 | 115 | 1 | 250 |
| 4052836227102 | 222710 | 160/125 | 27 | 108 | 1 | 240 |
| 4052836237002 | 223700 | 200/160 | 31 | 130 | 1 | 130 |
| 4052836247001 | 224700 | 250/200 | 38 | 172 | 1 | 54 |
| 4052836257000 | 225700 | 315/250 | 50 | 194 | 1 | 30 |
| 4052836267009 | 226700 | 400/315 | 64 | 219 | 1 | 12 |
| 4052836277008 | 227700 | 500/400 | 76 | 254 | 1 | 4 |



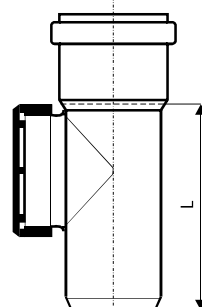
KGRE – čistící tvarovka (obdélníkový uzávěr)

| EAN KÓD | EAN | DN | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836206008 | 220600 | 110 | 359 | 1 | 102 |
| 4052836216007 | 221600 | 125 | 365 | 1 | 90 |
| 4052836226006 | 222600 | 160 | 394 | 1 | 44 |
| 4052836236005 | 223600 | 200 | 494 | 1 | 22 |



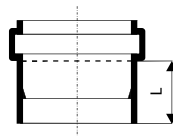
KGRE – čistící tvarovka (kruhový uzávěr)

| EAN KÓD | EAN | DN | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836206404 | 220640 | 110 | - | 1 | 102 |
| 4052836216403 | 221640 | 125 | - | 1 | 90 |
| 4052836226402 | 222640 | 160 | - | 1 | 44 |
| 4052836236401 | 223640 | 200 | - | 1 | 22 |
| 4052836246004 | 824600 | 250 | 351 | 1 | 11 |
| 4052836256003 | 825600 | 315 | 492 | 1 | 6 |
| 4052836266002 | 826600 | 400 | 573 | 1 | 4 |



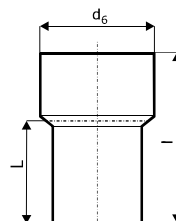
KGAM – samostatné hrdlo (nalepovací)

| EAN KÓD | EAN | DN | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|--------|--------|--------|
| 4052836208101 | 220810 | 110 | 76 | 1 | 450 |
| 4052836218100 | 221810 | 125 | 82 | 1 | 336 |
| 4052836228109 | 222810 | 160 | 100 | 1 | 180 |
| 4052836238108 | 223810 | 200 | 120 | 1 | 100 |



KGUG – přechodka litina/PVC

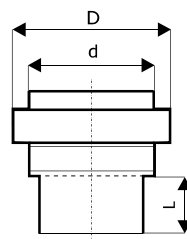
| EAN KÓD | EAN | DN | d ₆ (mm) | l (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|-----|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| 4052836208200 | 220820 | 110 | 124 | 146 | 65 | 1 | 600 |
| 4052836218209 | 221820 | 125 | 151 | 181 | 96 | 1 | 360 |
| 4052836228208 | 222820 | 160 | 176 | 200 | 102 | 1 | 210 |
| 4052836238207 | 223820 | 200 | 226 | 252 | 132 | 1 | 90 |



KGUS – přechodka kamenina/PVC

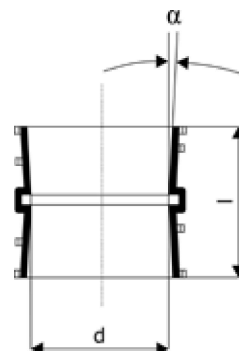
| EAN KÓD | EAN | DN | d (mm) | D (mm) | L (mm) | BALENÍ | PALETA |
|---------------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 4052836208309 | 220830 | 110 | 138 | 163 | 105 | 1 | 288 |
| 4052836218308 | 221830 | 125 | 164 | 193 | 120 | 1 | 180 |
| 4052836228307 | 222830 | 160 | 194 | 225 | 140 | 1 | 100 |
| 4052836238306 | 223830 | 200 | 250 | 288 | 175 | 1 | 48 |
| 4052836248305 | 224830 | 250* | 335 | 352 | 180 | 1 | 36 |
| 4052836258304 | 225830 | 315* | 390 | 430 | 225 | 1 | 18 |

* tvarovka z PU



KGf – šachtová vložka

| EAN KÓD | EAN | DN | α(°) | d(mm) | l (mm) | BALENÍ |
|---------------|-------|-----|------|-------|--------|--------|
| 4025075293504 | 29350 | 110 | 3 | 110,4 | 110 | 1 |
| 4025075293603 | 29360 | 110 | 3 | 110,4 | 240 | 1 |
| 4025075294501 | 29450 | 125 | 3 | 125,4 | 110 | 1 |
| 4025075294600 | 29460 | 125 | 3 | 125,4 | 240 | 1 |
| 4025075295508 | 29550 | 160 | 3 | 160,5 | 110 | 1 |
| 4025075295607 | 29560 | 160 | 3 | 160,5 | 240 | 1 |
| 4025075296505 | 29650 | 200 | 3 | 200,6 | 110 | 1 |
| 4025075296604 | 29660 | 200 | 3 | 200,6 | 240 | 1 |
| 4025075297502 | 29750 | 250 | 3 | 250,8 | 110 | 1 |
| 4025075297601 | 29760 | 250 | 3 | 250,8 | 240 | 1 |
| 4025075298509 | 29850 | 315 | 3 | 316,0 | 110 | 1 |
| 4025075298608 | 29860 | 315 | 3 | 316,0 | 240 | 1 |
| 4025075299506 | 29950 | 400 | 3 | 401,2 | 110 | 1 |
| 4025075298653 | 29865 | 400 | 3 | 401,2 | 240 | 1 |
| 4025075299605 | 29960 | 500 | 3 | 501,5 | 240 | 1 |



KG – náhradní těsnící kroužek

| EAN KÓD | EAN | DN | BALENÍ |
|---------------|--------|-----|--------|
| 4052836800602 | 880060 | 110 | 29 |
| 4052836800756 | 880075 | 125 | 25 |
| 4052836800909 | 880090 | 160 | 23 |
| 4052836801005 | 880100 | 200 | 20 |
| 4052836801104 | 880110 | 250 | 1 |
| 4052836801203 | 880120 | 315 | 1 |
| 4052836801302 | 880130 | 400 | 1 |
| 4052836801401 | 880140 | 500 | 1 |



KG NBR – ropný těsnící kroužek

| EAN KÓD | EAN | DN | BALENÍ |
|---------------|--------|-----|--------|
| 4052836802606 | 880260 | 110 | 44 |
| 4052836802750 | 880275 | 125 | 38 |
| 4052836802903 | 880290 | 160 | 34 |
| 4052836803009 | 880300 | 200 | 31 |
| 4052836803108 | 880310 | 250 | 1 |
| 4052836803207 | 880320 | 315 | 1 |
| 4052836803306 | 880330 | 400 | 1 |
| 4052836803405 | 880340 | 500 | 1 |



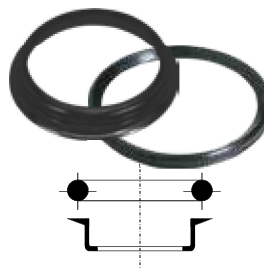
KG – GA manžeta

| EAN KÓD | EAN | DN | BALENÍ |
|---------------|--------|-----|--------|
| 4052836810250 | 881025 | 110 | 16 |



KG – GA set, těsnění pro KGUG (přechod litina/PVC)

| EAN KÓD | EAN | DN | BALENÍ |
|---------------|--------|-----|--------|
| 4052836810304 | 881030 | 125 | 10 |
| 4052836810403 | 881040 | 160 | 15 |
| 4052836810502 | 881050 | 200 | 14 |



KG – náhradní těsnící manžeta pro KGUS

| EAN KÓD | EAN | DN | BALENÍ |
|---------------|--------|-----|--------|
| 4052836811004 | 881100 | 110 | 144 |
| 4052836811103 | 881110 | 125 | 90 |
| 4052836811202 | 881120 | 160 | 50 |
| 4052836811301 | 881130 | 200 | 24 |
| 4052836811400 | 881140 | 250 | 15 |
| 4052836811509 | 881150 | 315 | 15 |



Vynikající hydraulické vlastnosti trubek a tvarovek KG-Systém (PVC)[®] jsou dány možností vyrobit vnitřní stěnu s extrémně nízkou drsností (<0,01 mm). Ve srovnání s jinými produkty (vyrobenými z jiného než plastového materiálu) se jedná až o řád nižší hodnotu.

ODVOD ODPADNÍCH VOD

Odvod odpadních vod by měl probíhat plynule v závislosti na množství přitékající vody. Množství splaškových odpadních vod je dáno spotřebou vody v dané lokalitě. Pokud nemáme k dispozici přesné údaje, můžeme k určení množství vody vycházet z ČSN 75 6101 a příslušných směrnic. Množství dešťových vod určuje intenzita směrnatného deště a charakter odvodňované plochy. U menších ploch vycházíme z racionálních metod (ČSN 756101), při dimenzování velkých ploch doporučujeme použít některý ze simulačních programů. Pro orientační stanovení minimálního sklonu můžeme použít vztah z ČSN 756101 $l_{min}=1631/D_i$ (pro plastové potrubí výrazně na straně bezpečnosti). Při návrhu (dimenzování) potrubí pro stoky porovnáváme předpokládané množství odváděné odpadní vody Q (l/s) s hydraulickými tabulkami.

HYDRAULICKÉ TABULKY

Hydraulické tabulky jsou založeny na fyzikálních a experimentálních údajích a rovnicích podle Colebrook-Whitea a Darcy-Weisbacha:

v ... průměrná rychlost kapaliny při celkovém naplnění (m/s)

Q ... průtokové množství při celkovém naplnění (l/s)

$$v = \sqrt{2gDI} \left(-2 \log \left(\frac{2,51v}{D \sqrt{2gDI}} + \frac{K_b}{3,71 D} \right) \right)$$

$$Q = \frac{\pi D^2}{4} \sqrt{2gDI} \left(-2 \log \left(\frac{2,51v}{D \sqrt{2gDI}} + \frac{K_b}{3,71 D} \right) \right)$$

Parametry vstupující do rovnice

g ... tíhové zrychlení (9,80666 m/s²)

I ... spád

D ... vnitřní průměr trubky (m)

v ... kinematická viskozita vody
(pro 10°C je $1,31 \cdot 10^{-6}$ m²/s)

K_b ... provozní drsnost

- 0,040 mm pro rovné kanalizační potrubí
- 0,067 mm pro rovné kanalizační potrubí s přípojkami
- 0,125 mm pro kanalizační řád (vzdálenost šachet do 50 m)

Maximální průtok a rychlost proudění trubkami KG Systém(PVC)[®] SN 4 při celkovém naplnění ($K_b = 0,04$)

| DN/OD (mm) | | | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 |
|------------|-----|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| DN/ID (mm) | | | 103,6 | 118,6 | 152,0 | 190,2 | 237,6 | 299,6 | 380,4 | 475,6 |
| Spád (‰) | 110 | Q(l/s) | 28,60 | 40,80 | 78,40 | 141,30 | 253,20 | 464,60 | 867,10 | 1552,90 |
| | | v(m/s) | 3,39 | 3,69 | 4,32 | 4,97 | 5,71 | 6,59 | 7,63 | 8,74 |
| | 120 | Q(l/s) | 31,40 | 44,90 | 86,20 | 155,30 | 278,20 | 510,20 | 952,00 | 1704,60 |
| | | v(m/s) | 3,73 | 4,06 | 4,75 | 5,46 | 6,27 | 7,24 | 8,38 | 9,60 |
| | 140 | Q(l/s) | 34,00 | 48,60 | 93,30 | 168,10 | 301,10 | 552,20 | 1030,10 | 1844,10 |
| | | v(m/s) | 4,04 | 4,40 | 5,14 | 5,92 | 6,79 | 7,83 | 9,06 | 10,38 |
| | 160 | Q(l/s) | 36,50 | 52,10 | 100,00 | 180,10 | 322,50 | 591,30 | 1102,80 | 1974,00 |
| | | v(m/s) | 4,33 | 4,72 | 5,51 | 6,34 | 7,27 | 8,39 | 9,70 | 11,11 |
| | 180 | Q(l/s) | 38,80 | 55,40 | 106,30 | 191,30 | 342,60 | 628,00 | 1171,10 | 2096,10 |
| | | v(m/s) | 4,60 | 5,01 | 5,86 | 6,73 | 7,73 | 8,91 | 10,30 | 11,80 |
| | 200 | Q(l/s) | 41,00 | 58,50 | 112,20 | 202,00 | 361,60 | 662,80 | 1235,80 | 2211,50 |
| | | v(m/s) | 4,86 | 5,29 | 6,18 | 7,11 | 8,16 | 9,40 | 10,87 | 12,45 |
| | 220 | Q(l/s) | 43,10 | 61,40 | 117,90 | 212,10 | 379,70 | 695,80 | 1297,30 | 2321,40 |
| | | v(m/s) | 5,11 | 5,56 | 6,50 | 7,47 | 8,56 | 9,87 | 11,41 | 13,07 |
| | 240 | Q(l/s) | 45,00 | 64,30 | 123,30 | 221,80 | 397,00 | 727,40 | 1356,10 | 2426,30 |
| | | v(m/s) | 5,34 | 5,82 | 6,79 | 7,81 | 8,95 | 10,32 | 11,93 | 13,66 |
| | 260 | Q(l/s) | 46,90 | 67,00 | 128,40 | 231,10 | 413,60 | 757,80 | 1412,40 | 2527,00 |
| | | v(m/s) | 5,57 | 6,06 | 7,08 | 8,13 | 9,33 | 10,75 | 12,43 | 14,22 |
| | 280 | Q(l/s) | 48,80 | 69,60 | 133,40 | 240,00 | 429,50 | 786,90 | 1466,70 | 2623,90 |
| | | v(m/s) | 5,79 | 6,30 | 7,35 | 8,45 | 9,69 | 11,16 | 12,91 | 14,77 |
| | 315 | Q(l/s) | 50,50 | 72,10 | 138,20 | 248,70 | 444,90 | 815,10 | 1519,00 | 2717,40 |
| | | v(m/s) | 6,00 | 6,53 | 7,62 | 8,75 | 10,03 | 11,56 | 13,37 | 15,30 |

Maximální průtok a rychlost proudění trubkami KG Systém(PVC)* SN 4 při celkovém naplnění ($K_b = 0,04$)

| DN/OD (mm) | | | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 |
|------------|-----|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|---------|
| DN/ID (mm) | | | 103,6 | 118,6 | 152,0 | 190,2 | 237,6 | 299,6 | 380,4 | 475,6 |
| Spád (%) | 2 | Q(l/s) | 3,50 | 5,00 | 9,70 | 17,60 | 31,90 | 59,00 | 111,20 | 200,70 |
| | | v(m/s) | 0,41 | 0,45 | 0,53 | 0,62 | 0,72 | 0,84 | 0,98 | 1,13 |
| | 3 | Q(l/s) | 4,30 | 6,20 | 12,10 | 22,00 | 39,70 | 73,50 | 138,20 | 249,30 |
| | | v(m/s) | 0,51 | 0,56 | 0,67 | 0,77 | 0,90 | 1,04 | 1,22 | 1,40 |
| | 4 | Q(l/s) | 5,10 | 7,30 | 14,10 | 25,70 | 46,40 | 85,80 | 161,20 | 290,50 |
| | | v(m/s) | 0,60 | 0,66 | 0,78 | 0,90 | 1,05 | 1,22 | 1,42 | 1,64 |
| | 5 | Q(l/s) | 5,70 | 8,20 | 16,00 | 29,00 | 52,30 | 96,70 | 181,60 | 327,00 |
| | | v(m/s) | 0,68 | 0,75 | 0,88 | 1,02 | 1,18 | 1,37 | 1,60 | 1,84 |
| | 6 | Q(l/s) | 6,3 | 9,10 | 17,60 | 32,00 | 57,70 | 106,60 | 200,10 | 360,20 |
| | | v(m/s) | 0,75 | 0,82 | 0,97 | 1,13 | 1,30 | 1,51 | 1,76 | 2,03 |
| | 7 | Q(l/s) | 6,90 | 9,90 | 19,20 | 34,80 | 62,70 | 115,70 | 217,10 | 390,70 |
| | | v(m/s) | 0,81 | 0,89 | 1,06 | 1,22 | 1,41 | 1,64 | 1,91 | 2,20 |
| | 8 | Q(l/s) | 7,40 | 10,60 | 20,60 | 37,40 | 67,30 | 124,20 | 233,00 | 419,20 |
| | | v(m/s) | 0,88 | 0,96 | 1,14 | 1,31 | 1,52 | 1,76 | 2,05 | 2,36 |
| | 9 | Q(l/s) | 7,90 | 11,30 | 21,90 | 39,80 | 71,70 | 132,20 | 248,00 | 446,00 |
| | | v(m/s) | 0,94 | 1,03 | 1,21 | 1,40 | 1,62 | 1,88 | 2,18 | 2,51 |
| | 10 | Q(l/s) | 8,40 | 12,00 | 23,20 | 42,10 | 75,80 | 139,80 | 262,10 | 471,40 |
| | | v(m/s) | 0,99 | 1,09 | 1,28 | 1,48 | 1,71 | 1,98 | 2,31 | 2,65 |
| | 15 | Q(l/s) | 10,40 | 14,90 | 28,70 | 52,20 | 94,00 | 173,20 | 324,40 | 582,90 |
| | | v(m/s) | 1,24 | 1,35 | 1,59 | 1,84 | 2,12 | 2,46 | 2,85 | 3,28 |
| | 20 | Q(l/s) | 12,20 | 17,40 | 33,60 | 60,90 | 109,40 | 201,40 | 377,10 | 677,20 |
| | | v(m/s) | 1,44 | 1,58 | 1,85 | 2,14 | 2,47 | 2,86 | 3,32 | 3,81 |
| | 25 | Q(l/s) | 13,70 | 19,60 | 37,90 | 68,50 | 123,10 | 226,40 | 423,60 | 760,40 |
| | | v(m/s) | 1,62 | 1,78 | 2,09 | 2,40 | 2,78 | 3,21 | 3,73 | 4,28 |
| | 30 | Q(l/s) | 15,10 | 21,60 | 41,70 | 75,40 | 135,40 | 249,00 | 465,80 | 835,80 |
| | | v(m/s) | 1,79 | 1,96 | 2,30 | 2,65 | 3,05 | 3,53 | 4,10 | 4,70 |
| | 35 | Q(l/s) | 16,40 | 23,50 | 45,30 | 81,70 | 146,80 | 269,90 | 504,60 | 905,20 |
| | | v(m/s) | 1,95 | 2,13 | 2,49 | 2,88 | 3,31 | 3,83 | 4,44 | 5,10 |
| | 40 | Q(l/s) | 17,60 | 25,20 | 48,60 | 87,70 | 157,40 | 289,30 | 540,80 | 969,90 |
| | | v(m/s) | 2,09 | 2,81 | 2,67 | 3,08 | 3,55 | 4,10 | 4,76 | 5,46 |
| | 45 | Q(l/s) | 18,80 | 26,80 | 51,60 | 93,20 | 167,40 | 307,50 | 574,70 | 1030,60 |
| | | v(m/s) | 2,23 | 2,43 | 2,85 | 3,28 | 3,77 | 4,36 | 5,06 | 5,80 |
| | 50 | Q(l/s) | 19,80 | 28,40 | 54,60 | 98,50 | 176,80 | 324,80 | 606,90 | 1088,10 |
| | | v(m/s) | 2,35 | 2,57 | 3,00 | 3,47 | 3,99 | 4,61 | 5,34 | 6,12 |
| | 55 | Q(l/s) | 20,90 | 29,80 | 57,40 | 103,50 | 185,80 | 341,20 | 637,50 | 1142,80 |
| | | v(m/s) | 2,47 | 2,70 | 3,16 | 3,64 | 4,19 | 4,84 | 5,61 | 6,43 |
| | 60 | Q(l/s) | 21,80 | 31,20 | 60,10 | 108,40 | 194,40 | 357,00 | 666,80 | 1195,10 |
| | | v(m/s) | 2,59 | 2,83 | 3,31 | 3,81 | 4,38 | 5,06 | 5,87 | 6,73 |
| | 65 | Q(l/s) | 22,80 | 32,60 | 62,60 | 113,00 | 202,60 | 372,00 | 694,90 | 1245,30 |
| | | v(m/s) | 2,70 | 2,95 | 3,45 | 3,97 | 4,57 | 5,28 | 6,11 | 7,01 |
| | 70 | Q(l/s) | 23,70 | 33,80 | 65,10 | 117,40 | 210,60 | 386,60 | 721,90 | 1293,60 |
| | | v(m/s) | 2,81 | 3,06 | 3,59 | 4,13 | 4,75 | 5,48 | 6,35 | 7,28 |
| | 75 | Q(l/s) | 24,60 | 35,10 | 67,50 | 121,70 | 218,20 | 400,60 | 748,00 | 1340,20 |
| | | v(m/s) | 2,91 | 3,18 | 3,72 | 4,28 | 4,92 | 5,68 | 6,58 | 7,54 |
| | 80 | Q(l/s) | 25,40 | 36,30 | 69,80 | 125,80 | 225,60 | 414,10 | 773,20 | 1385,30 |
| | | v(m/s) | 3,01 | 3,29 | 3,85 | 4,43 | 5,09 | 5,87 | 6,80 | 7,80 |
| | 85 | Q(l/s) | 26,20 | 37,50 | 72,00 | 129,90 | 232,80 | 427,30 | 797,70 | 1429,00 |
| | | v(m/s) | 3,11 | 3,39 | 3,97 | 4,57 | 5,25 | 6,06 | 7,02 | 8,04 |
| | 90 | Q(l/s) | 27,00 | 38,60 | 74,20 | 133,80 | 239,80 | 440,10 | 821,40 | 1471,40 |
| | | v(m/s) | 3,20 | 3,49 | 4,09 | 4,71 | 5,41 | 6,24 | 7,23 | 8,28 |
| | 95 | Q(l/s) | 27,80 | 39,70 | 76,30 | 137,60 | 246,60 | 452,50 | 844,50 | 1512,70 |
| | | v(m/s) | 3,30 | 3,59 | 4,21 | 4,84 | 5,56 | 6,42 | 7,43 | 8,51 |
| | 100 | Q(l/s) | 28,60 | 40,80 | 78,40 | 141,30 | 253,20 | 464,60 | 867,10 | 1552,90 |
| | | v(m/s) | 3,39 | 3,69 | 4,32 | 4,97 | 5,71 | 6,59 | 7,63 | 8,74 |

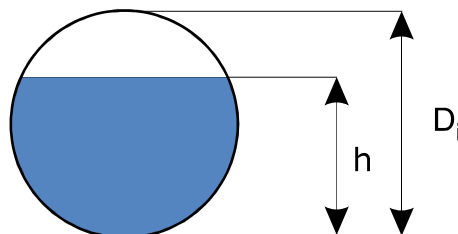
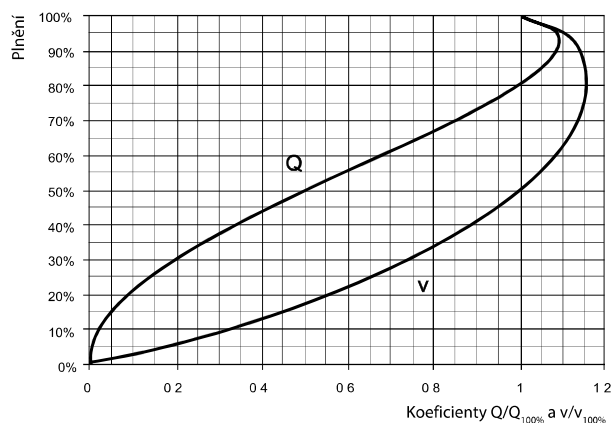
ČÁSTEČNÉ PLNĚNÍ

Pro částečné plnění je nutné vynásobit průtočné množství (rychlost), zjištěné v předchozích dvou tabulkách, koeficienty $Q/Q_{100\%}$ a $v/v_{100\%}$ uvedenými v následující tabulce, resp. grafu.

$$Q = Q_{100\%} \cdot Q/Q_{100\%}$$

$$v = v_{100\%} \cdot v/v_{100\%}$$

| PLNĚNÍ | KOEFIČIENTY | |
|--------|---------------|---------------|
| | $Q/Q_{100\%}$ | $v/v_{100\%}$ |
| 5% | 0,004 | 0,184 |
| 10% | 0,017 | 0,333 |
| 15% | 0,043 | 0,457 |
| 20% | 0,080 | 0,565 |
| 25% | 0,129 | 0,661 |
| 30% | 0,188 | 0,748 |
| 35% | 0,256 | 0,821 |
| 40% | 0,332 | 0,889 |
| 45% | 0,414 | 0,948 |
| 50% | 0,500 | 1,000 |
| 55% | 0,589 | 1,045 |
| 60% | 0,678 | 1,083 |
| 65% | 0,766 | 1,113 |
| 70% | 0,850 | 1,137 |
| 75% | 0,927 | 1,152 |
| 80% | 0,994 | 1,159 |
| 85% | 1,048 | 1,157 |
| 90% | 1,082 | 1,142 |
| 95% | 1,087 | 1,108 |
| 100% | 1,000 | 1,000 |



D_i ... vnitřní průměr (mm)

h ... výška naplnění (mm)

$h/D_i \times 100$... plnění (%)

$Q_{100\%}$... průtok při celkovém naplnění (l/s)

$V_{100\%}$... průtoková rychlost při celkovém naplnění (m/s)

TUHÉ × PRUŽNÉ POTRUBÍ

Tuhé potrubí při uložení v zemině přenáší značnou část zatížení na sebe. Při přetížení (např. vlivem proměnlivosti vlastností obsypu, nekvalitní pokládkou, poklesu podloží, atd.) dochází k trvalé (nepružné) deformaci, porušení celistvosti a tím pádem i vodotěsnosti potrubí. Chování plastového potrubí při zatížení zeminou je pružné, což znamená, že se zatížení přenáší do okolní zeminy (obsypu). Při přetížení reaguje pružnou (a tedy vratnou) deformací, při které nedochází k porušení celistvosti a tím i funkčnosti potrubí.

DEFORMACE

Mezní deformace se určují v závislosti na řadě kritérií (např. stálost tvaru, odolnost a těsnost spojů, charakteru deformací – pružná, nepružná atd.). Pokud není požadavek investora – uživatele kanálu na mezní deformaci přesně specifikován, neměla by deformace plastových trubek přesahovat 10%.

KRUHOVÁ TUHOST

Vyjadřuje vztah geometrických údajů a pružnostních vlastností materiálu. Obecně platí, že čím větší je kruhová tuhost, tím tužší chování potrubí vykazuje, avšak pouze ve srovnání se stejnými zatěžovacími podmínkami! Samotný údaj o kruhové tuhosti potrubí tedy říká jen velmi málo o tom, jaké je její chování v reálné návrhové situaci.

Zde musí do úvah o použití konkrétního potrubí vstoupit další projektové parametry:

- TVAR LOŽE
- HUTNĚNÍ
- VLASTNOSTI ZEMINY
- ZATÍŽENÍ POVRCHU TERÉNU

HUTNĚNÍ

- žádné
- běžné ($85\% < D < 95\%$; $0,7 < I_D < 0,8$)
- pečlivě za dozoru ($D > 95\%$; $I_D > 0,8$)

D ... parametr míry zhutnění, určen standardní Proctorovou zkouškou (soudružné zeminy)

I_D ... relativní ulehlost (nesoudružné zeminy, kde nelze určit maximální objemovou hmotnost Proctorovou zkouškou)

Čím pečlivěji je provedeno hutnění, tím vyšší je možnost krytí potrubí, při kterém je deformace minimální.

VLASTNOSTI ZEMINY OBSYPU A ZÁSYPU

- zeminy písčité (nesoudružné, rychle konsolidující)
- zeminy hlinitopísčité (nejběžnější, se střední rychlostí konsolidace)
- zeminy jílovitohlinité (pomalu konsolidující)

ZATÍŽENÍ POVRCHU TERÉNU

- pozemní komunikace třídy A (s extrémním zatížením kolovým tlakem návrhového vozidla 120 kN)
- volný terén (s uvažováním kolového tlaku 30 kN od náhodného pojezdu)

OPTIMÁLNÍ PODMÍNKY ULOŽENÍ

- obsyp a zásyp zeminou jemnozrnou, skupiny F3, symbol MS (úhel vnitřního tření 24° , $g = 18 \text{ kN/m}^3$)
- lože pečlivě upravené
- pečlivé hutnění za dozoru

$$SN = E \cdot I / D_m^3$$

E modul pružnosti

I moment setrvačnosti stěny potrubí

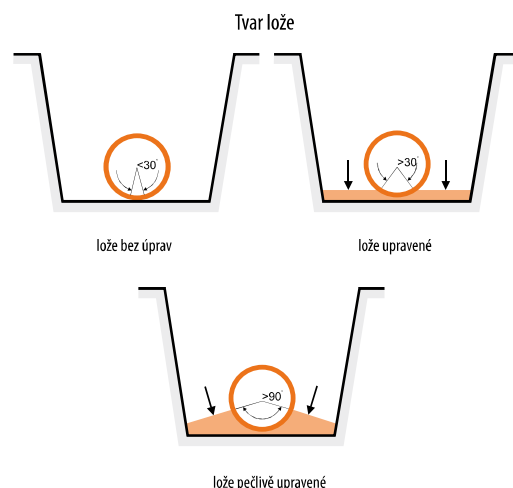
D_m ... průměr vztážený na střední osu trubní stěny

PROJEKČNÍ PARAMETRY

TVAR LOŽE

- lože bez úprav (úhel uložení je menší než 30°)
- lože upravené (úhel uložení je mezi 30° a 90°)
- lože pečlivě upravené (úhel uložení je větší než 90°)

Čím větší je úhel uložení potrubí, tím vyšší je možné krytí potrubí, při kterém je deformace minimální. Nedoporučuje se navrhovat lože bez úprav.



MAXIMÁLNÍ VÝŠKY KRYTÍ PRO POTRUBÍ V OPTIMÁLNÍCH PODMÍNKÁCH ULOŽENÍ (m).

| SN 4 | | |
|--|-------------|--------------------|
| DN | Volný terén | Komunikace třídy A |
| 110 | 5,85 | 5,35 |
| 125 | 4,00 | 3,65 |
| 160 | 3,30 | 3,05 |
| 200 | 3,35 | 3,10 |
| 250 | 4,35 | 4,00 |
| 315 | 4,45 | 4,10 |
| 400 | 4,55 | 4,25 |
| 500 | 4,60 | 4,35 |
| Rozhodující kritérium: Deformace < 10% | | |
| SN 8 | | |
| DN | Volný terén | Komunikace třídy A |
| 250 | 6,50 | 6,10 |
| 315 | 6,60 | 6,20 |
| 400 | 6,70 | 6,20 |
| 500 | 6,75 | 6,25 |
| Rozhodující kritérium: Deformace < 10% | | |

1. ROZSAH PLATNOSTI

Tento návod v sobě zahrnuje pravidla, vzniklá na základě zkušeností s montáží v různých státech světa. Vzhledem k jeho obecnosti je nutné jej považovat pouze za doporučený a nezávazný. Při montáži KG Systému (PVC)[®] je třeba vycházet z technických předpokladů, daných projektem (typ zeminy, tvar lože, stupeň hutnění, výška krytí, apod.). Dále doporučujeme respektovat platné normy, týkající se výstavby kanalizačních sítí.

Návod popisuje dopravu, skladování a průběh montáže kanalizace ze systému KG-Systém (PVC)[®]. Zahrnuje v sobě výkopové práce, pokládku potrubí, obsyp, zásyp, opravy a údržbu. Zvláštní ohled je nutné brát při pracích ve zmrzlé půdě nebo v místech s vysokou hladinou podzemní vody. Zároveň upravuje podmínky dopravy, manipulace a skladování materiálu. Návod zahrnuje průměrné podmínky pokládky. Ve zvláštních případech je nutno kontaktovat konzultanta specializované projekční kanceláře nebo technické oddělení společnosti OSMA.

2. DOPRAVA, MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Trubky a tvarovky je třeba přepravovat ve vhodných dopravních prostředcích s čistou ložnou plochou bez vyčnívajících šroubů a hřebíků. Během transportu musí celou svou délkou spočívat na ložné ploše, aby se zabránilo nežádoucím průhybům. To neplatí pro transport v původním továrním BALENÍ, tj. svazcích. V tom případě je nutné dodržet pouze maximální výšku převáženého stohu, která činí 3 m.

Trubky a tvarovky KG-Systém (PVC)[®] jsou navzdory své nízké hmotnosti velmi houževnaté, což výrazně usnadňuje jejich manipulaci. Při dodržení následujících bodů lze snadno předejít jejich poškození:

- Při přemísťování jeřábem je nutné používat textilní popruhy.
- Nástroje, užitá pro manipulaci, by měly být vždy z materiálu měkčího než plast – nejlépe ze dřeva.
- Skládání z dopravního prostředku nikdy neprovádějte pouhým sklopením – při přepravě „trubka v trubce“ je nutné vždy před skládáním vyjmout vnitřní trubky.
- Je nutné mít na paměti, že s klesající teplotou klesá i vrubová houževnatost PVC – roste křehkost trub. Při

teplotách pod -5°C doporučujeme provádět manipulaci se zvýšenou opatrností.

Trubky a tvarovky KG-Systém (PVC)[®] mohou být skladovány na volném prostranství, jehož plocha musí být rovná a výrobek je třeba chránit před UV zářením. trubky musí být uloženy tak, aby nemohlo dojít k jejich deformaci. Pro zabránění deformace hrdel musí být trubky uloženy volně. Při stohování volně ložených trubek nesmí výška stohu přesáhnout 2 m. Stohování továrního BALENÍ (svazků) je povoleno pro DN 110 - 200 do výše 4 svazků, pro DN 250 - 500 do výše 3 svazků.

3. VÝSTAVBA - VÝKOP

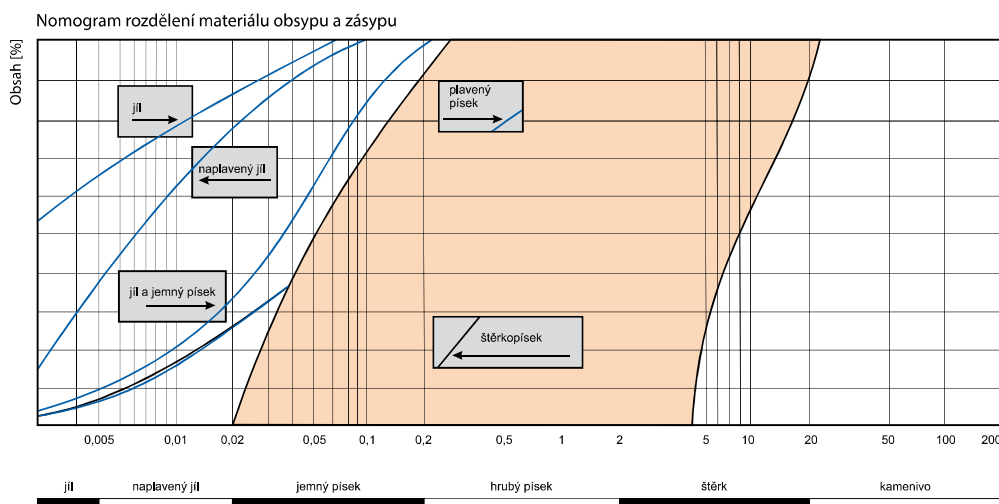
Výkop by měl být vytvořen krátce před pokládkou potrubí a zasypan bezprostředně po ní, nejlépe v průběhu jednoho dne. Při mrazivém počasí je nutné zabránit promrznutí lože. Šíře dna výkopu musí poskytnout dostatek prostoru pro pracovníky, umožnit správné hutnění, ale neměla by snížit kladný vliv rostlého terénu na statické podmínky uložení trubek. Doporučená šířka výkopu – viz následující tabulky.

| MINIMÁLNÍ ŠÍŘKA VÝKOPU V ZÁVISLOSTI NA PRŮMĚRU POTRUBÍ | | | |
|--|-----------------|-------------------------------|----------------------------------|
| DN | Výkop s pažením | Minimální šířka výkopu D + x | |
| | | Výkop nepažený $\beta^* > 60$ | Výkop nepažený $\beta^* \leq 60$ |
| < 225 | D+0,40 | D+0,40 | |
| > 225 až 350 | D+0,50 | D+0,50 | D+0,40 |
| > 350 až 550 | D+0,70 | D+0,70 | D+0,40 |

*) Maximální výšky krytí pro potrubí v optimálních podmínkách uložení – str. 24

| MINIMÁLNÍ ŠÍŘKA VÝKOPU V ZÁVISLOSTI NA HLOUBCE VÝKOPU | |
|---|---------------------|
| Hloubka výkopu [m] | Minimální šířka [m] |
| < 1,0 | není předepsána |
| ≥ 1,00 až ≤ 1,75 | 0,80 |
| > 1,75 až ≤ 4,05 | 0,90 |
| > 4,00 | 1,00 |

Nejmenší výška krytí nad vrcholem potrubí by měla činit – pod komunikací 1 m a ve volném terénu 0,7 m. To však neplatí pro ležatou kanalizaci pod budovami. Výkop musí umožnit vytvoření potřebného lože. Při úpravě lože je nevyhnutelná ruční práce (uhlazení, vyrovnání vzniklých kaveren) a bedlivý stavební dohled.



Chemická odolnost polypropylenu

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|------------------------------|--------------------------|--------------|----|-----|
| | | 20 | 60 | 100 |
| aceton | 100 | + | ° | |
| amoniak plyný | 100 | + | + | |
| amoniak vodný roz. | konc. | + | + | |
| amoniak vodný roz. | 10 | + | + | |
| amylalkohol čistý | | + | + | |
| anhydrid kys. octové | 100 | + | | |
| anilin | 100 | + | | + |
| benzaldehyd | 100 | + | | |
| benzaldehyd vod. | nas. | + | | |
| benzin | (viz technické kapaliny) | | | |
| benzol | 100 | -* | - | |
| brom kapalný | 100 | - | | |
| bromové páry | vys. | - | - | |
| bromové páry | zře. | ° | - | |
| bromová voda | nas. | - | - | |
| butan kapalný | 100 | + | | |
| butan plyný | 100 | + | + | |
| butylacetát | 100 | + | ° | |
| cyklohexan | 100 | + | | |
| cyklohexanol | 100 | + | + | |
| cyklohexanon | 100 | + | - | |
| dibutylftlát | (viz technické kapaliny) | | | |
| dietyléter | 100 | ° | | |
| dichroman draselný vod. | nas. | + | + | + |
| dimethylformamid | 100 | + | | |
| 1,4-dioxan | 100 | + | ° | - |
| dusičnan amonný vod. | kaž. | + | + | + |
| dusičnan draselný vod. | nas. | + | + | |
| dusičnan sodný vod. | nas. | + | + | |
| dusičnan vápenatý vod. | nas. | + | + | + |
| etylacetát | 100 | ° | ° | |
| etylalkohol | 100 | + | | |
| etylalkohol vod. | 96 | + | + | |
| etylalkohol vod. | 50 | + | + | |
| etylalkohol vod. | 10 | + | + | |
| etylbenzol | 100 | ° | - | |
| etylénchlorid | 100 | ° | -* | |
| 2-etylhexanol | 100 | + | | |
| etylchlorid | 100 | - | | |
| éter viz dietyléter | | | | |
| fenol | nas. | + | + | |
| formaldehyd vod. | 40 | + | + | |
| formaldehyd vod. | 30 | + | + | |
| formaldehyd vod. | 10 | + | + | |
| fosforečnan amonný vod. | kaž. | + | + | + |
| fosforečnan sodný vod. | nas. | + | + | + |
| glycerin | 100 | + | + | |
| glycerin vod. | vys. | + | - | - |
| glycerin vod. | zře. | + | - | - |
| glykol | 100 | + | + | |
| glykol vod. | vys. | + | + | |
| glykol vod. | zře. | + | + | + |
| heptan | 100 | + | ° | |
| hexan | 100 | + | ° | |
| hlinité soli | kaž. | + | + | + |
| hydrogensířičitan sodný vod. | nas. | + | + | |
| hydrogenuhlíčan sodný vod. | nas. | + | + | + |
| hydroxid draselný | 50 | + | + | |
| hydroxid draselný | 25 | + | + | |
| hydroxid draselný | 10 | + | + | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|---------------------------|-----------------|--------------|----|-----|
| | | 20 | 60 | 100 |
| hydroxid sodný | 100 | + | + | |
| chlor kapalný | 100 | - | | |
| chlor plyný suchý | 100 | - | - | - |
| chlor plyný vlhký | 10 | ° | - | - |
| chlorbenzol | 100 | | | |
| chloročan sodný vod. | 5 | + | | |
| chlorid amonný vod. | kaž. | + | + | + |
| chlorid cínatý | nas. | + | + | |
| chlorid draselný vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid sodný vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid vápenatý vod. | nas. | + | + | + |
| chloristan sodný vod. | 5 | + | + | |
| chlornan draselný vod. | nas. | + | + | |
| chlornan sodný vod. | 25 | + | + | |
| chloroform | 100 | -* | - | |
| chlorová voda | nas. | ° | - | |
| chlorovodík plyný | vys. | + | + | |
| isooktan | 100 | + | ° | |
| isopropylalkohol | 100 | + | + | |
| jodid draselný vodný | nas. | + | + | |
| kresol | 100 | + | ° | |
| kresol vod. | nas. | + | ° | |
| kyselina benzoová | 100 | + | + | |
| kyselina benzoová vod. | nas. | + | + | + |
| kyselina boritá | 100 | + | + | |
| kyselina boritá vodná | nas. | + | + | |
| kyselina citronová vod. | nas. | + | + | + |
| kyselina dusičná | 50 | ° | - | |
| kyselina dusičná | 25 | + | + | |
| kyselina dusičná | 10 | + | + | |
| kyselina fluorovodíková | 40 | + | + | |
| kyselina fosforečná | nas. | + | ° | |
| kyselina fosforečná | 50 | + | + | |
| kyselina fosforečná | 10 | + | + | + |
| kyselina chlorovodíková | nas. | + | + | |
| kyselina chlórsulfonová | 100 | - | - | |
| kyselina chromitá | nas. | + | - | |
| kyselina chromitá | 20 | + | ° | |
| kyselina jantarová vod. | nas. | + | + | |
| kyselina mléčná vod. | 90 | + | + | |
| kyselina mléčná vod. | 50 | + | + | |
| kyselina mléčná vod. | 10 | + | + | + |
| kyselina mravenčí | 98 | + | ° | |
| kyselina mravenčí | 90 | + | | |
| kyselina mravenčí | 50 | + | + | |
| kyselina mravenčí | 10 | + | + | + |
| kyselina octová ledová | 100 | + | ° | - |
| kyselina octová vod. | 50 | + | + | |
| kyselina octová vod. | 10 | + | + | + |
| kyselina olejová | 100 | + | | |
| kyselina sírová | 96 | + | ° | |
| kyselina sírová | 50 | + | + | |
| kyselina sírová | 25 | + | + | |
| kyselina sírová | 10 | + | + | + |
| kyselina stearová | 100 | + | | |
| kyselina šťavelová vod. | nas. | + | + | + |
| kyselina vinná vod. | nas. | + | + | |
| manganistan draselný vod. | nas. | + | + | |
| metanol | 100 | + | + | |
| metanol vod. | 50 | + | + | |
| metyletylketon | 100 | + | ° | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|----------------------------|--------------------------|--------------|----|-----|
| | | 20 | 60 | 100 |
| metylchlorid | 100 | ° | | |
| minerální oleje | (viz technické kapaliny) | | | |
| močovina vod. | nas. | + | + | |
| naftalen | 100 | + | | |
| naftalen | 100 | -* | - | - |
| nátronové vápno | 50 | + | + | |
| nátronové vápno | 25 | + | + | |
| nátronové vápno | 10 | + | + | + |
| n-butanol | 100 | + | + | |
| nitrobenzen | 100 | + | ° | |
| octan amonný vod. | kaž. | + | + | + |
| oktan viz isooktan | | | | |
| oxid fosforečný | 100 | + | | |
| oxid siřičitý | zře. | + | + | |
| ozon < 0,5 ppm | | + | -* | |
| peroxid vodíku vod. | 90 | | | |
| peroxid vodíku vod. | 30 | + | ° | |
| peroxid vodíku vod. | 10 | + | + | |
| peroxid vodíku vod. | 3 | + | + | + |
| persíran draselný vod. | nas. | + | | |
| propan kapalný | 100 | + | | |
| propan plyný | 100 | + | + | |
| pyridin | 100 | + | ° | |
| rtuť | 100 | + | + | |
| síra | 100 | + | + | + |
| síran amonný vod. | kaž. | + | + | + |
| síran draselný vod. | nas. | + | + | + |
| síran sodný vod. | nas. | + | + | + |
| sírouhlík | 100 | ° | | |
| sírovodík | zře. | + | + | |
| siřičitan sodný vod. | nas. | + | + | |
| solí baria | kaž. | + | + | + |
| solí hořčiku vod. | nas. | + | + | + |
| solí chromu 2+, 3+ | nas. | + | + | |
| solí mědi | nas. | + | + | + |
| solí niklu | nas. | + | + | |
| solí rtuti vod. | nas. | + | + | |
| solí stříbra | nas. | + | + | |
| solí zinku vod. | nas. | + | + | |
| solí železa vod. | nas. | + | + | + |
| sulfid sodný vod. | nas. | + | + | |
| tetraboritan trisodný vod. | nas. | + | + | + |
| tetrahydrofuran | 100 | ° | - | |
| tetrahydronaftalen | 100 | ° | - | |
| tetrachlorethan | 100 | ° | - | |
| tetrachloretan | 100 | ° | - | |
| thiofen | 100 | ° | - | |
| thiosíran sodný vod. | nas. | + | + | |
| toluen | 100 | ° | - | |
| trichlorethan | 100 | ° | -* | |
| uhlíčan amonný vod. | kaž. | + | + | + |
| uhlíčan draselný (potaš) | nas. | + | + | |
| uhlíčan sodný (soda) | nas. | + | + | |
| uhlíčan sodný (soda) | 10 | + | + | + |
| voda | 100 | + | + | + |
| xylén | 100 | ° | - | |
| Technické kapaliny | | | | |
| akumulátorová kyselina | | + | + | |
| asfalt | | + | ° | |
| benzín čistý | | + | ° | |
| benzín naturál | | + | ° | |
| benzín speciál | | + | ° | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|--------------------------------|-----------------------|--------------|----|-----|
| | | 20 | 60 | 100 |
| benzín super | | + | ° | |
| bělící lázeň (12,5 % Cl) | | ° | ° | |
| borax vod. | nas. | + | + | |
| borovicová sílice | | + | + | |
| brzdová kapalina | | + | + | |
| dehet | | + | ° | |
| Formalin* | | + | + | |
| fotografická vývojka | obv. | + | + | |
| Fridex* | | + | + | |
| chlorové vápno | | + | + | |
| chromové čínící lázně | | + | + | |
| chromsírová směs | | - | - | |
| kamenec nas. | | + | + | |
| krém na boty | | + | ° | |
| Kresolum saponatum* | | + | | |
| kuličky proti molům | | + | | |
| Lanolin* | | + | ° | |
| LITEX* | | + | + | |
| lněný olej | | + | + | |
| Lysof* | | + | ° | |
| minerální oleje (bez aromátů) | | + | ° | - |
| motorové oleje | | + | ° | - |
| nafta motorová | | + | ° | |
| odmašťovač synt. | už. | + | + | + |
| olej do dvoutaktních motorů | | ° | ° | |
| olej na psací stroje | | + | + | |
| olej transformátorový | | + | ° | |
| oleum | kaž. | - | - | |
| parafin | 100 | + | + | - |
| parafinový olej | 100 | + | ° | - |
| pektin nas. | | + | + | |
| pektroléter | 100 | + | ° | |
| politura na nábytek | | + | ° | - |
| prací prostředky vys. | | + | + | |
| Sagrotan* | | + | ° | |
| saponát na nádobí | | + | + | + |
| silikonový olej | | + | + | |
| smrková sílice | | + | + | |
| soda | (viz uhličitán sodný) | | | |
| Solvina | | + | + | |
| terpentin | | ° | - | |
| topný olej | | + | ° | |
| tuž | | + | + | |
| ustalovač | 10 | + | + | |
| voda mořská | | + | + | + |
| vodní sklo | | + | + | |
| vosk na parkety | | + | ° | |
| změkčovačlo dibutylfát | | + | ° | |
| změkčovačlo dibutylsebakát | | + | | |
| změkčovačlo dihexylfát | | + | | |
| změkčovačlo dinonyladipát | | + | | |
| změkčovačlo dioktyladipát | | + | | |
| změkčovačlo dioktylfát | | + | | |
| změkčovačlo trikresylfát | | + | | |
| změkčovačlo trioktylfát | | + | | |
| Farmaka a kosmetické preparáty | | | | |
| Aspirin* | | + | | |
| Chinin | | + | | |
| jodová tinktura | | + | | |
| kafr | | + | | |
| lak na nehty | | + | | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|---------------------------|-----------------|--------------|----|-----|
| | | 20 | 60 | 100 |
| mentol | | + | | |
| mýdlo a mýdlové vločky | | + | | |
| mýdlový roztok | nas. | + | + | + |
| mýdlový roztok | 10 | + | + | + |
| odlakovač na nehty | | + | ° | |
| parfémy | | + | | |
| šampon na vlasy | | + | + | |
| vazelina lék. | | + | ° | |
| zubní pasta | | + | + | |
| Potraviny a poživatiny | | | | |
| bramborový salát | | + | | |
| Coca-Cola* | | + | | |
| cukr suchý | | + | + | + |
| cukr roztok | | + | + | + |
| čaj – lístky | | + | + | |
| čaj – nápoj | | + | + | + |
| dřeň citronová i kůra | | + | | |
| dřeň jablčná | | + | + | + |
| dřeň pomerančová i kůra | | + | | |
| eterické oleje | | + | ° | |
| gin | 40 | + | | |
| hořčice | | + | | |
| kakao – nápoj | | + | + | + |
| kakao – prášek | | + | | |
| káva (boby i mletá) | | + | | |
| káva -nápoj | | + | + | + |
| kečup | | + | + | |
| koňak | | + | | |
| koření | | + | | |
| kyselé rybičky | | + | + | + |
| kyselé zeli | | + | + | + |
| likér | kaž. | + | | |
| limonáda | | + | | |
| lůj hovězí | | + | + | |
| majonéza | | + | + | |
| margarin | | + | + | + |
| marmeláda | | + | + | + |
| másla | | + | + | |
| med | | + | + | |
| mléčné výrobky | | + | + | + |
| mléko | | + | + | + |
| mouka | | + | | |
| ocet | už. | + | + | |
| olej citronový | | + | | |
| olej kokosový | | + | + | |
| olej máťový | | + | | |
| olej olivový | | + | + | |
| olej palmový | | + | ° | |
| olej pomerančový | | + | | |
| olej rostlinný | | + | ° | |
| olej sojový | | + | ° | |
| olej z kukuřičných klíčků | | + | ° | |
| olej z podzemnice olejné | | + | + | + |
| olej živočišný | | + | ° | |
| ovocný salát | | + | | |
| pečivo | | + | + | + |
| pivo | | + | | |
| podmáslí | | + | | |
| puding | | + | + | + |
| rum | 40 | + | + | |
| rybí tuk | | + | | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|-----------------------|---------------------|--------------|----|-----|
| | | 20 | 60 | 100 |
| sádlo vepřové | | + | ° | |
| salám | | + | + | |
| sírup řepný | kaž. | + | + | + |
| slaneční | | + | | |
| sodová voda | | + | | |
| solanka | | + | + | + |
| sůl kuchyňská | (viz chlorid sodný) | | | |
| sýr | | + | | |
| škrob – roztok | kaž. | + | + | |
| šlehačka | | + | | |
| šťáva ananasová | | + | + | |
| šťáva citronová | | + | + | |
| šťáva grapefruitová | | + | + | |
| šťáva jablčná | | + | + | |
| šťáva ovocná | | + | + | |
| šťáva pomerančová | | + | + | |
| šťáva rajská | | + | + | |
| šťáva z pečeně | | + | + | + |
| trest citronová | | + | | |
| trest hořkých mandlí | | + | | |
| trest octová | už | + | + | |
| trest rumová | | + | | |
| trest vanilková | | + | + | |
| tvářoh | | + | | |
| vejce syrová i vařená | | + | + | + |
| vino | | + | + | |
| whisky | 40 | + | | |
| zelenina | | + | + | + |
| želatina | | + | + | + |

Vysvětlivky značení :

| | |
|--------------|-------------------------------|
| + | odolnost |
| + | částečná odolnost |
| ° | podmínečná odolnost |
| -* | malá odolnost |
| - | nestálost |
| bez označení | nezkoušeno |
| kaž. | jakákoliv koncentrace |
| konc. | koncentrovaný roztok |
| níž. | nízká koncentrace |
| už. | užívaná koncentrace |
| obv. | obvyklá, obchodní koncentrace |
| zř. | zředěný roztok |
| vod. | vodný roztok |
| nas. | za studena nasycený roztok |
| tep.nas. | za tepla nasycený roztok |
| st. | stopy |

Chemická odolnost neměkčeného polyvinylchloridu

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|--|-----------------|--------------|----|----|
| | | 20 | 40 | 60 |
| acetaldehyd | 100 | | | |
| acetaldehyd | 40 | ° | ° | |
| acetaldehyd+ kyselina octová | 90/40 | ° | | |
| acetanhydrid | 100 | - | | |
| aceton | st. | - | | |
| aceton | 100 | - | | |
| allylalkohol | 96 | ° | | |
| amoniak kapalný | 100 | ° | ° | |
| amoniak plynný | 100 | + | + | + |
| anilin čistý | 100 | - | | |
| anilin chlorhydrát vodný | nas. | ° | | |
| anon | 100 | - | | |
| anorganická hnojiva | do 10 | + | + | ° |
| anorganická hnojiva | nas. | + | + | + |
| antiformin vodný | 2 | + | | |
| Asfluid I, kapalný | | - | | |
| benzaldehyd vod. | 0,1 | - | - | - |
| benzin | 100 | + | + | + |
| benzin-benzol směs | 80/20 | - | - | - |
| benzoan sodný vod. | do 10 | + | + | |
| benzoan sodný vod. | do 36 | | | ° |
| benzol | 100 | - | - | - |
| bélicí louh (12,5 % akt. chloru) | už. | + | + | ° |
| borax vod. | zř. | + | + | ° |
| borax vod. | nas. | | | ° |
| boritan draselný vod. | 1 | + | + | ° |
| brom kapalný | 100 | - | | |
| brom plynný | niz. | ° | | |
| bromičnan draselný vod. | zř. | + | + | ° |
| bromid draselný vod. | zř. | + | + | ° |
| bromid draselný vod. | nas. | + | + | + |
| bromová voda | nas. | ° | ° | |
| butadien | 100 | + | + | + |
| butan plynný | 50 | + | | |
| butandiol | do 10 | + | ° | - |
| butanol | do 100 | + | + | ° |
| butindiol | 100 | ° | | |
| butylacetát | 100 | - | | |
| butylfenol | 100 | ° | | |
| celuloza vod. | nas. | + | ° | |
| cykanon | už. | + | + | + |
| cyklohexanol | 100 | - | - | - |
| cyklohexanon | 100 | - | - | - |
| čínici extrakty z celulozy | obv. | | | |
| čínici extrakty rostlinné | obv. | + | | |
| čpavková voda | nas. | + | + | ° |
| densodrin | už. | + | + | + |
| dextrin vod. | nas. | + | | |
| dextrin vod. | 18 | | | ° |
| dichroman draselný vod. | 40 | + | | |
| dusičnan amonný vodný | zř. | + | + | ° |
| dusičnan amonný vodný | nas. | + | + | + |
| dusičnan draselný vod. | nas. | + | + | + |
| dusičnan draselný vod. | zř. | + | + | ° |
| dusičnan stříbrný vod. | do 8 | + | + | ° |
| dusičnan vápenatý vod. | 50 | + | + | + |
| emulze parafinů | už. | + | + | |
| est. kys. octové | 100 | - | | |
| ethylakrylát | 100 | - | | |
| ethylalkohol (zákvas) | už. | + | + | ° |
| ethylalkohol a kys. octová (kvasná směs) | už. | + | ° | |
| ethylalkohol denat. (2 % toluenu) | 96 | + | ° | ° |
| ethylalkohol vod. | 96 | + | + | ° |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|--------------------------------|-----------------|--------------|----|----|
| | | 20 | 40 | 60 |
| ethylenchlorid | 100 | - | | |
| ethylenoxid kap. | 100 | - | | |
| ethylether | 100 | - | | |
| fenolové vody | do 90 | ° | ° | - |
| fenolové vody | 1 | + | | |
| fenylhydrazin | 100 | - | | |
| fenylhydrazin-chlorhydrát vod. | nas. | ° | | |
| ferrikyanid a ferrokyanid | | | | |
| draselný vod. | zř. | + | + | ° |
| draselný vod. | nas. | + | + | + |
| fluorid amonný vodný | do 20 | + | | ° |
| fluorid mědnatý vodný | 2 | + | + | + |
| fluorodusík vod. | do 20 | + | | ° |
| formaldehyd vod. | zř. | + | + | ° |
| formaldehyd vod. | 40 | + | + | + |
| fosfan | 100 | + | | |
| fosgen plynný | 100 | + | | ° |
| fosgen kapalný | 100 | - | | |
| fotoemulze | kaž. | + | + | |
| fotostalovač | už. | + | + | |
| fotovývojka | už. | + | + | |
| FRIGEN™ | 100 | + | | |
| fruktoza (hroznový cukr) vod. | nas. | + | + | ° |
| glycerin vod. | kaž. | + | + | + |
| glykokol vod. | 10 | + | + | + |
| glykol vod. | už. | + | + | + |
| hexantriol | už. | + | + | + |
| hovězí lůj, sulfonová emulze | už. | + | | |
| hydrogensířičitan sodný vod. | zř. | + | + | ° |
| hydrogensířičitan sodný vod. | nas. | + | + | + |
| hydroxylaminsulfát vod. | do 12 | + | + | |
| chlófen | už. | ° | | - |
| chlor plynný suchý | 100 | ° | ° | - |
| chlor plynný vlhký | 0,5 | + | | |
| chlor plynný vlhký | 1 | ° | | |
| chlor plynný vlhký | 5 | ° | | |
| chlor plynný vlhký | 97 | ° | | |
| chlor zkapalněný | | - | | |
| chloramin vod. | zř. | + | - | - |
| chlórečnan sodný vod. | do 10 | + | + | ° |
| chlórečnan sodný vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid amonný vodný | zř. | + | | ° |
| chlorid amonný vodný | nas. | + | + | + |
| chlorid antimonitý vod. | 90 | + | + | + |
| chlorid cínatý vod. | nas. | + | + | ° |
| chlorid cínatý vod. | zř. | + | + | ° |
| chlorid draselný vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid draselný vod. | zř. | + | + | ° |
| chlorid fosforitý | 100 | - | | |
| chlorid hlinitý vodný | zř. | + | + | ° |
| chlorid hlinitý vodný | nas. | + | + | + |
| chlorid hořečnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| chlorid hořečnatý vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid mědný vod. | nas. | + | + | |
| chlorid sodný | (viz sůl jedlá) | | | |
| chlorid vápenatý vod. | zř. | + | + | ° |
| chlorid vápenatý vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid zinečnatý vod. | nas. | + | + | + |
| chlorid zinečnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| chlorid železitý | do 10 | + | + | ° |
| chlorid železitý | nas. | + | + | + |
| chloristan draselný vod. | 1 | + | + | ° |
| chlórnan sodný vod. | zř. | + | | |
| chlorová voda | nas. | ° | ° | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|---|-----------------|--------------|----|----|
| | | 20 | 40 | 60 |
| chlorovodík vlhký | | + | + | |
| chlorovodík suchý | | + | + | + |
| chroman draselný vod. | 40 | + | + | + |
| chromový kamenec vod. | zř. | + | + | ° |
| chromový kamenec vod. | nas. | + | + | + |
| chromsírová čís. směs | 50/15/35 | + | + | ° |
| jód kovový a v alkal. roztoku | | - | | |
| kamenec vodné | zř. | + | + | ° |
| kamenec vodné | nas. | + | + | + |
| karbolineum ovoc. | už. | + | | |
| klovatina | už. | + | | |
| kresol vod. | do 90 | ° | ° | |
| krotonaldehyd | 100 | - | | |
| kulér | už. | + | + | + |
| kyanid draselný vod. | do 10 | + | + | ° |
| kys. adipová | nas. | + | + | ° |
| kys. antrachinonsulfonová vod. suspense | | + | | |
| kys. arseničná vod. | zř. | + | + | ° |
| kys. arseničná vod. | 80 | + | + | ° |
| kys. benzoová | kaž. | + | + | ° |
| kys. boritá vod. | nas. | + | + | ° |
| kys. bromovodíková vod. | 48 | + | + | + |
| kys. bromovodíková vod. | do 10 | + | + | ° |
| kys. chloristá vod. | do 10 | + | + | ° |
| kys. chloristá vod. | nas. | + | + | + |
| kys. chlorná vod. | 10 | + | + | ° |
| kys. chlorná vod. | 20 | + | + | ° |
| kys. chlorná vod. | 1 | + | + | ° |
| kys. chlorsulfonová | 100 | ° | | |
| kys. chromová vod. | do 50 | + | + | ° |
| kys. citronová vod. | nas. | + | + | + |
| kys. citronová vod. | do 10 | + | + | ° |
| kys. diglykolová | 30 | + | + | ° |
| kys. diglykolová | nas. | + | | |
| kys. dusičná vod. | do 50 | + | + | ° |
| kys. dusičná vod. | 98 | - | | |
| kys. fluorokřemičitá vod. | do 32 | + | + | + |
| kys. fosforečná vod. | do 30 | + | + | ° |
| kys. fosforečná vod. | nad 30 | + | + | + |
| kys. glykolová vod. | 37 | + | | |
| kys. jablečná vod. | 1 | + | + | |
| kys. křemičitá vod. | kaž. | + | + | + |
| kys. maleinová vod. | nas. | + | + | ° |
| kys. maleinová vod. | 35 | + | + | |
| kys. máselná konc. | | - | | |
| kys. máselná vod. | 20 | + | - | - |
| kys. metansulfonová | 100 | + | + | ° |
| kys. metansulfonová vod. | do 50 | + | ° | |
| kys. mléčná vod. | 90 | + | ° | - |
| kys. mléčná vod. | do 10 | + | + | ° |
| kys. monochloroctová vod. | 85 | + | | |
| kys. monochloroctová | 100 | + | + | ° |
| kys. mravenčí vodná | 100 | + | ° | - |
| kys. mravenčí vodná | do 50 | + | + | ° |
| kys. mravenčí vodná | 50 | + | | ° |
| kys. octová vod. | do 25 | + | + | ° |
| kys. octová ledová | 100 | ° | - | |
| kys. octová vod. | 25-60 | + | + | + |
| kys. octová vod. | 80 | + | ° | |
| kys. octová surová | 95 | | ° | |
| kys. olejová | už. | + | + | + |
| kys. pikrinová | 1 | + | | |
| kys. sířičitá (při 8 barech) | nas. | + | | |
| kyselina sírová vod. | do 40 | + | + | ° |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|---------------------------------------|-----------------|--------------|----|----|
| | | 20 | 40 | 60 |
| kyselina sírová vod. | 40-80 | + | + | + |
| kyselina sírová vod. | 96 | + | ° | |
| kyselina sírová vod. | 80-90 | | | |
| kys. solná vod. | do 30 | + | + | ° |
| kys. solná vod. | konc. | + | + | + |
| kys. stearová | 100 | + | + | + |
| kys. šťavelová vod. | nas. | + | + | + |
| kys. šťavelová vod. | zř. | + | + | + |
| kys. uhličitá vod. (do 8 bar) | nas. | + | | |
| kys. vinná vod. | do 10 | + | + | ° |
| kys. vinná vod. | nas. | + | + | + |
| kyslík | kaž. | + | + | + |
| lihoviny | | + | | |
| lékery | | + | | |
| louh draselný vod. | do 40 | + | + | ° |
| louh draselný vod. | 50-60 | + | + | + |
| louh sodný vod. | do 40 | + | + | + |
| louh sodný vod. | 50-60 | + | + | + |
| lučavka královská | | ° | | |
| lůj | 100 | + | + | + |
| manganistan draselný vod. | 6 | + | + | + |
| manganistan draselný vod. | do 18 | + | + | |
| masné kyseliny | 100 | + | + | + |
| masné kyseliny palmového oleje | 100 | + | + | + |
| melasa | už. | + | + | ° |
| melasová směs | už. | + | + | + |
| Mersol D | už. | + | + | ° |
| metanol vod. | 32 | ° | | |
| metanol | 100 | + | + | ° |
| methylchlorid | 100 | - | | |
| metylénchlorid | 100 | + | + | ° |
| minerální oleje | | + | + | + |
| míladina | už. | + | + | |
| mléko | | + | + | + |
| moč | | + | + | ° |
| močovina vod. | do 10 | + | + | ° |
| močovina vod. | 33 | + | + | + |
| Mowilith D | už. | + | | |
| NEKAL BX* vod. | zř. | + | + | ° |
| nikotin vod. | už. | + | | |
| nikotinové preparáty vod. | už. | + | | |
| nitroglycerin | zř. | ° | | |
| nitroglykol | zř. | - | | |
| nitrozní plyny | konc. | ° | | |
| ocet vinný | už. | + | + | + |
| octan olovnatý vod. | nas. | + | + | + |
| octan olovnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| octan olovnatý vod. | tep. nas. | + | + | |
| odplyny s obsahem kys. sírové (vlhké) | kaž. | + | + | + |
| odplyny s obsahem oxidu sírového | kaž. | ° | | |
| odplyny s obsahem oxidu uhličitého | kaž. | + | + | + |
| odplyny s obsahem fluorovodíku | st. | + | + | + |
| odplyny s obsahem oxidu siřičitého | níž. | + | + | + |
| odplyny s obsahem oxidu uhelnatého | kaž. | + | + | + |
| odplyny s obsahem oxidů dusíku | kaž. | + | + | |
| odplyny s obsahem olea | níž. | + | + | + |
| odplyny s obsahem chlorovodíku | kaž. | + | + | + |
| odplyny s obsahem nitrosních plynů | kaž. | + | + | + |
| olej lněný | 100 | + | + | |
| oleje a tuky | | + | + | + |
| oleum | 10 | - | | |
| ovocné šťávy | už. | + | + | + |
| ovocné nápoje | už. | + | + | + |
| oxid fosforečný | 100 | + | | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|--|--|--------------|----|----|
| | | 20 | 40 | 60 |
| oxid siřičitý suchý | kaž. | + | + | + |
| oxid siřičitý vlhký | 50 | + | + | |
| oxid siřičitý kapal. | 100 | ° | | |
| oxid siřičitý vlhký | kaž. | + | + | ° |
| oxid uhelnatý | 100 | + | + | + |
| oxid uhličitý suchý | 100 | + | + | + |
| oxid uhličitý vlhký | kaž. | + | + | ° |
| oxidy dusíku vlhké a suché | zř. | | | ° |
| oxidy dusíku vlhké | konc. | - | | |
| ozon | 100 | + | + | + |
| ozon | 10 | + | | |
| parafinické alkoholy | 100 | + | + | + |
| páry olea | vyš. | ° | | |
| páry olea | níž. | + | | |
| peroxid vodíku vod. | do 30 | + | | |
| peroxid vodíku vod. | do 20 | + | + | |
| persíran draselný | nas. | + | + | ° |
| persíran draselný | zř. | + | + | ° |
| pivo | | + | + | + |
| potaš vod. | nas. | + | + | |
| propan plyný | | + | | |
| propan kapalný | 100 | + | | |
| propargylalkohol vod. | 7 | + | + | + |
| prostředky pro ochranu rostlin | (viz karbolineum a nikotinové preparáty) | | | |
| pyridin | kaž. | - | | |
| rtuť | | + | + | + |
| sírouhlík | 100 | ° | | |
| sírovodík suchý | 100 | + | + | + |
| sírovodík vod. | nas. | + | + | ° |
| síran amonný vodný | nas. | + | + | + |
| síran amonný vodný | zř. | + | + | ° |
| síran hořečnatý vod. | nas. | + | + | + |
| síran hořečnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| síran mědnatý vod. | nas. | + | + | + |
| síran mědnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| síran nikelnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| síran nikelnatý vod. | nas. | + | + | + |
| síran sodný vod. | zř. | + | + | ° |
| síran sodný vod. | nas. | + | + | + |
| síran zinečnatý vod. | nas. | + | + | + |
| síran zinečnatý vod. | zř. | + | + | ° |
| směs kyselin (dusičná/sírová/voda) | 50/50/0 | ° | - | |
| směs kyselin (dusičná/sírová/voda) | 10/20/70 | + | + | |
| směs kyselin (dusičná/sírová/voda) | 10/87/3 | ° | | |
| směs kyselin (dusičná/sírová/voda) | 50/31/19 | + | | |
| směs kyselin (dusičná/sírová/voda) | 48/49/3 | + | ° | |
| soda roztok | nas. | + | + | + |
| soda roztok | zř. | + | + | ° |
| sodný bisulfid vod. s oxidem uhličitým | nas. | + | + | + |
| spřádací kyseliny s CS ₂ | 200 mg/l | | ° | |
| spřádací kyseliny s CS ₂ | 100 mg/l | + | + | |
| spřádací kyseliny s CS ₂ | 700 mg/l | | - | |
| spřádací lázně viskózní | | + | + | + |
| sůl jedlá vod. | zř. | + | + | ° |
| sůl jedlá vod. | nas. | + | + | + |
| světelplyn bez benzenu | | + | | |
| škroby vod. | už. | + | + | + |
| tetrachlormetan tech. | 100 | ° | - | |
| tetraethylolovo | 100 | + | | |

| SLOUČENINA | Koncentrace [%] | Teplota [°C] | | |
|---|-----------------|--------------|----|----|
| | | 20 | 40 | 60 |
| thionylchlorid | konc. | - | | |
| toluen | 100 | - | | |
| trichloretylén | 100 | - | | |
| trietanolamin | 100 | - | | |
| trimetylpropan vod. | obv. | | ° | |
| trimetylpropan vod. | do 10 | + | + | ° |
| uhličitán draselný vod | (viz potaš) | | | |
| uhličitán sodný | (viz soda) | | | |
| vinné destiláty všeho druhu | | + | | |
| vinný destilát | | | + | + |
| vinylacetát | 100 | - | | |
| vino bílé a červené | | + | + | + |
| voda mořská | | + | + | ° |
| voda obecně | | + | + | ° |
| voda sodová | | + | ° | ° |
| voda destilovaná | | + | + | |
| voda mydlová | konc. | + | | ° |
| voda pitná | | + | + | |
| voda pramenitá | | + | + | |
| voda-kondenzát | | + | + | |
| voda-odpadní (i velmi kyselá bez org.rozp.) | | + | + | |
| voda-odpadní se stopami fenolů a butanolu | | | | |
| vodík | 100 | + | + | + |
| vyšší masné alkoholy | 100 | + | + | + |
| xylol | 100 | - | | |
| želatina vod. | kaž. | + | + | |

Vysvětlivky značení:

| | |
|--------------|-------------------------------|
| + | odolnost |
| +* | částečná odolnost |
| ° | podmínečná odolnost |
| -* | malá odolnost |
| - | nestálost |
| bez označení | nezkoušeno |
| kaž. | jakákoli koncentrace |
| konc. | koncentrovaný roztok |
| níž. | nízká koncentrace |
| už. | užívaná koncentrace |
| obv. | obvyklá, obchodní koncentrace |
| zř. | zředěný roztok |
| vod. | vodný roztok |
| nas. | za studena nasycený roztok |
| tep.nas. | za tepla nasycený roztok |
| st. | stopy |